Автомат агрегации продукции «АСАП-1Р»

Краткая характеристика

Производитель
- ООО «ВИНДЖЕТ»

Назначение:
- послойная агрегация продукта в групповую упаковку;
- агрегация паллет.

Технические характеристики:
- базовый размер групповой упаковки (Ш х Д х В), мм = 350 х 450 х 400;
- максимальное количество слоев агрегации = 5;
- максимальное количество продукта в слое, шт. = 150;
- источник бесперебойного питания;
- уровни доступа персонала;
- учет изменений в системе (audit trail);
- функция отбора образцов и изменения статуса 2-D кодов;
- управление основными узлами (камеры, принтеры) с одного монитора.

Задачи агрегации

Основные задачи агрегации продукции

- проверка продукции перед агрегацией
- агрегация продукции прошедшей проверку в групповую упаковку

или

Реализованные проверки

Основные проверки продукции перед агрегацией

Необходимость

- исключение ошибок персонала;
- исключение ошибок оборудования сериализации.

- проверка что индивидуальные номера из текущего заказа
- проверка что индивидуальные номера сериализованы
- проверка соответствия количества индивидуальных номеров в слое
- проверка отсутствия дублирования индивидуальных номеров в коробе
- проверка что индивидуальные номера уже не агрегированы

Возможности оборудования

Необходимые функций для комфортной работы

- наглядное представление результатов агрегации
- распознавание 2D-кодов под различными углами
- подсказки персоналу о дальнейших действиях
- наличие функции ОТЛОЖИТЬ КОРОБ
- наличие функции ПОВТОРНАЯ ПЕЧАТЬ для печати групповой этикетки
- возможность агрегации НЕПОЛНОГО короба или паллеты
- возможность ОТМЕНЫ АГРЕГАЦИИ короба или паллеты
- возможность создания и редактирования макетов этикеток
- использование рецептуры продуктов

Преимущества

1. Использование только Европейских комплектующих в составе системы

Windows 7

Windows 7

VxWorks

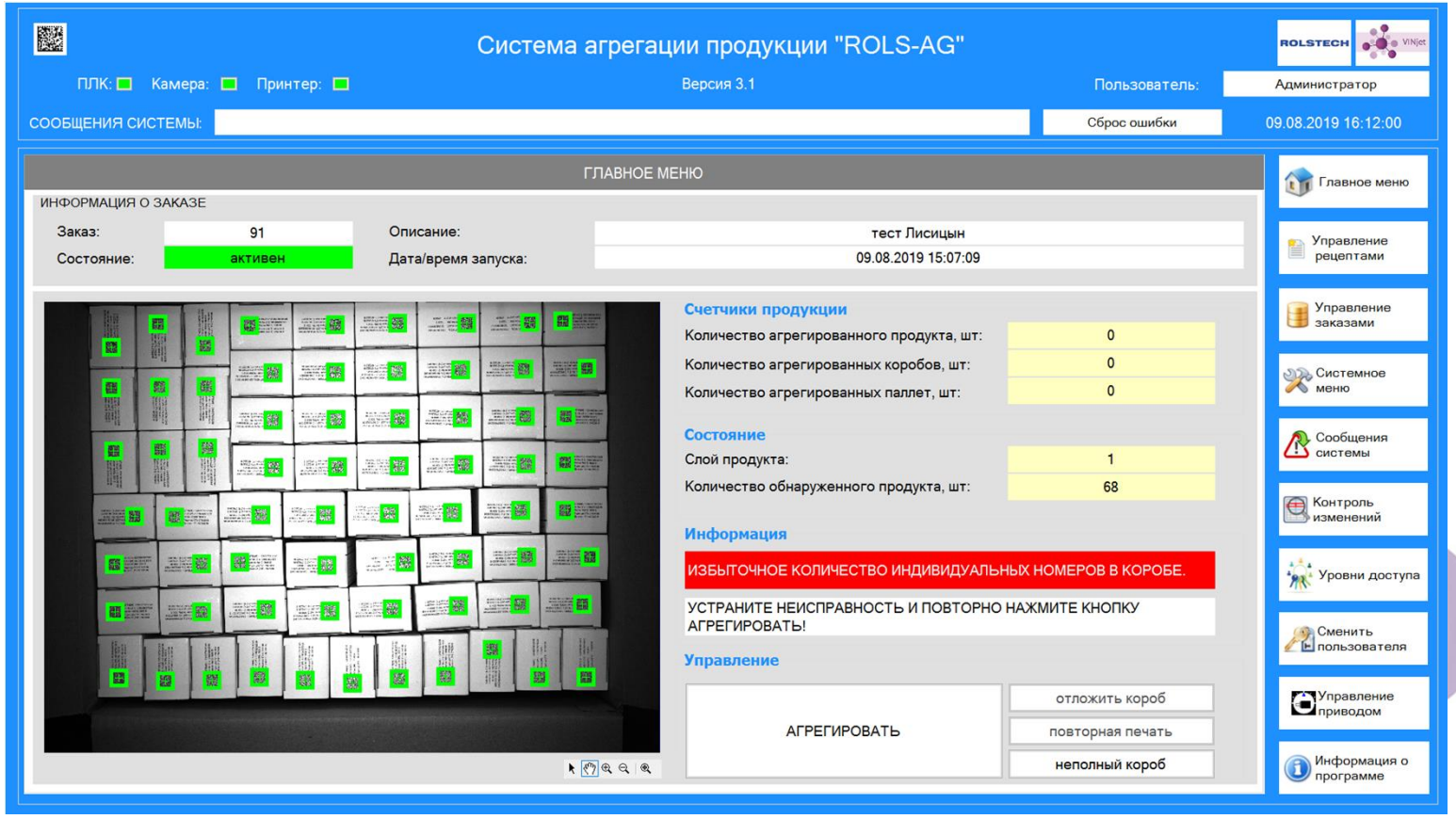
Windows 10

Windows 10

Linux

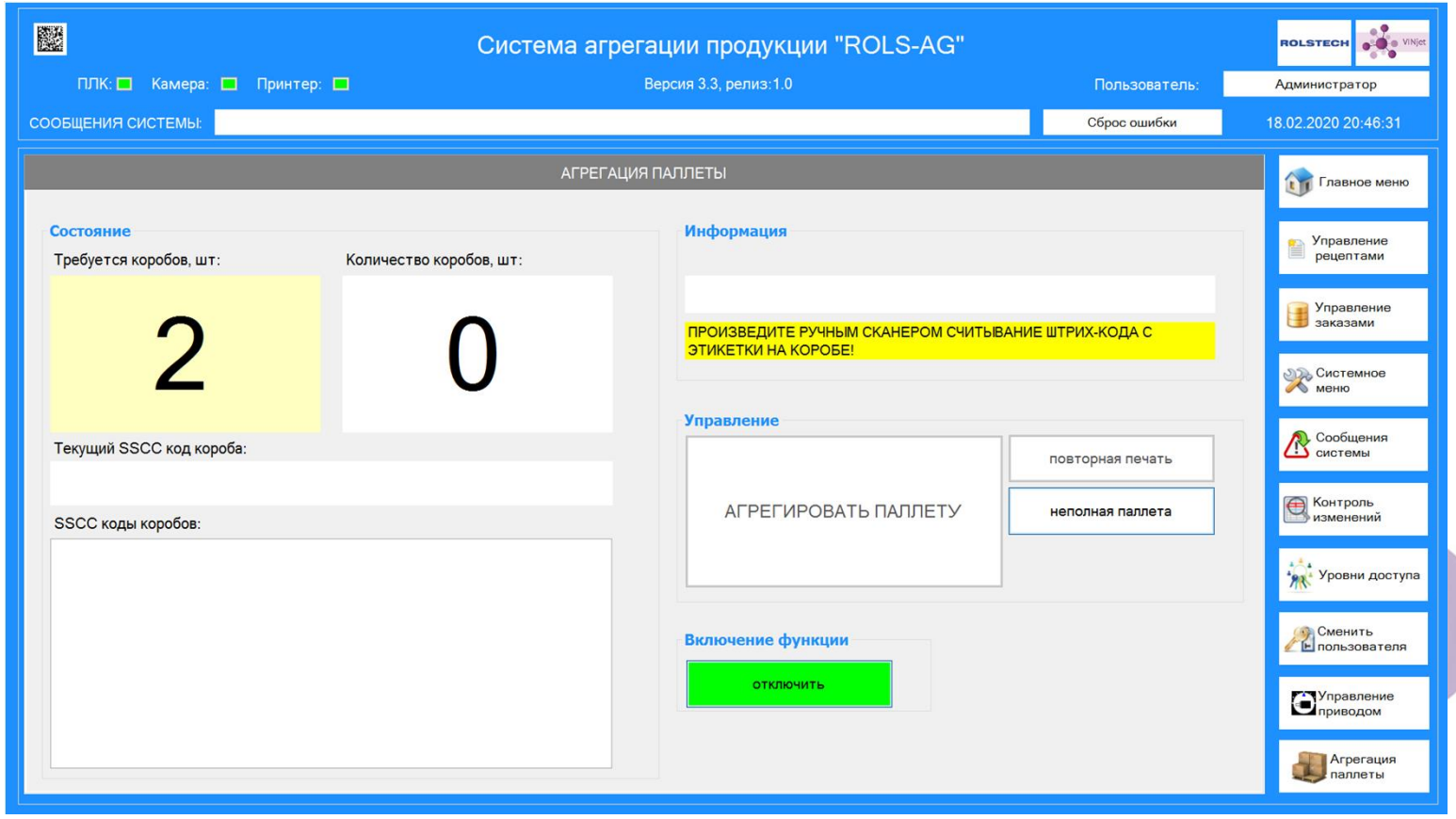
Преимущества

2. ONLINE контроль процесса агрегации групповой упаковки



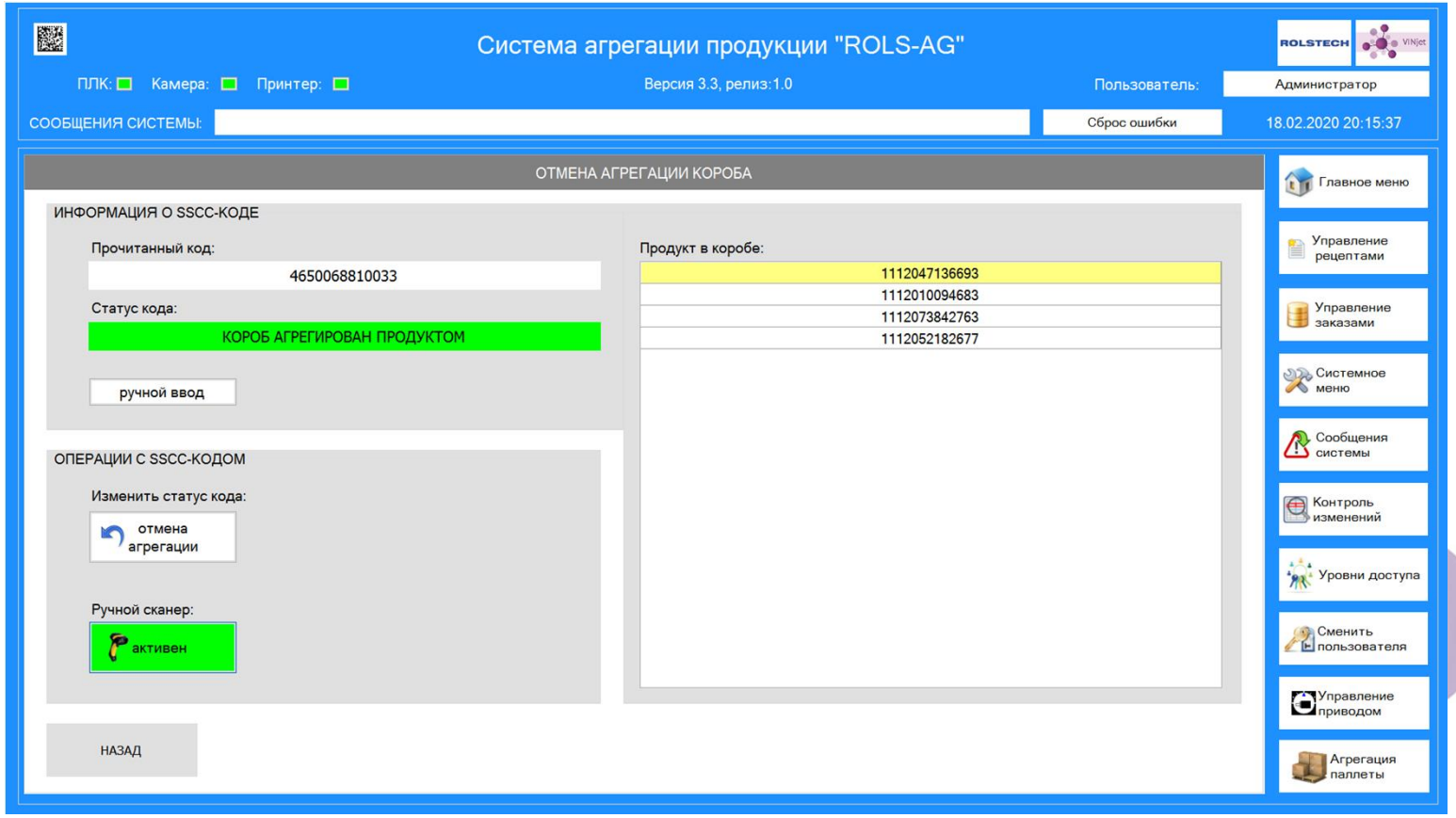
Преимущества

3. Встроенная функция агрегации паллет



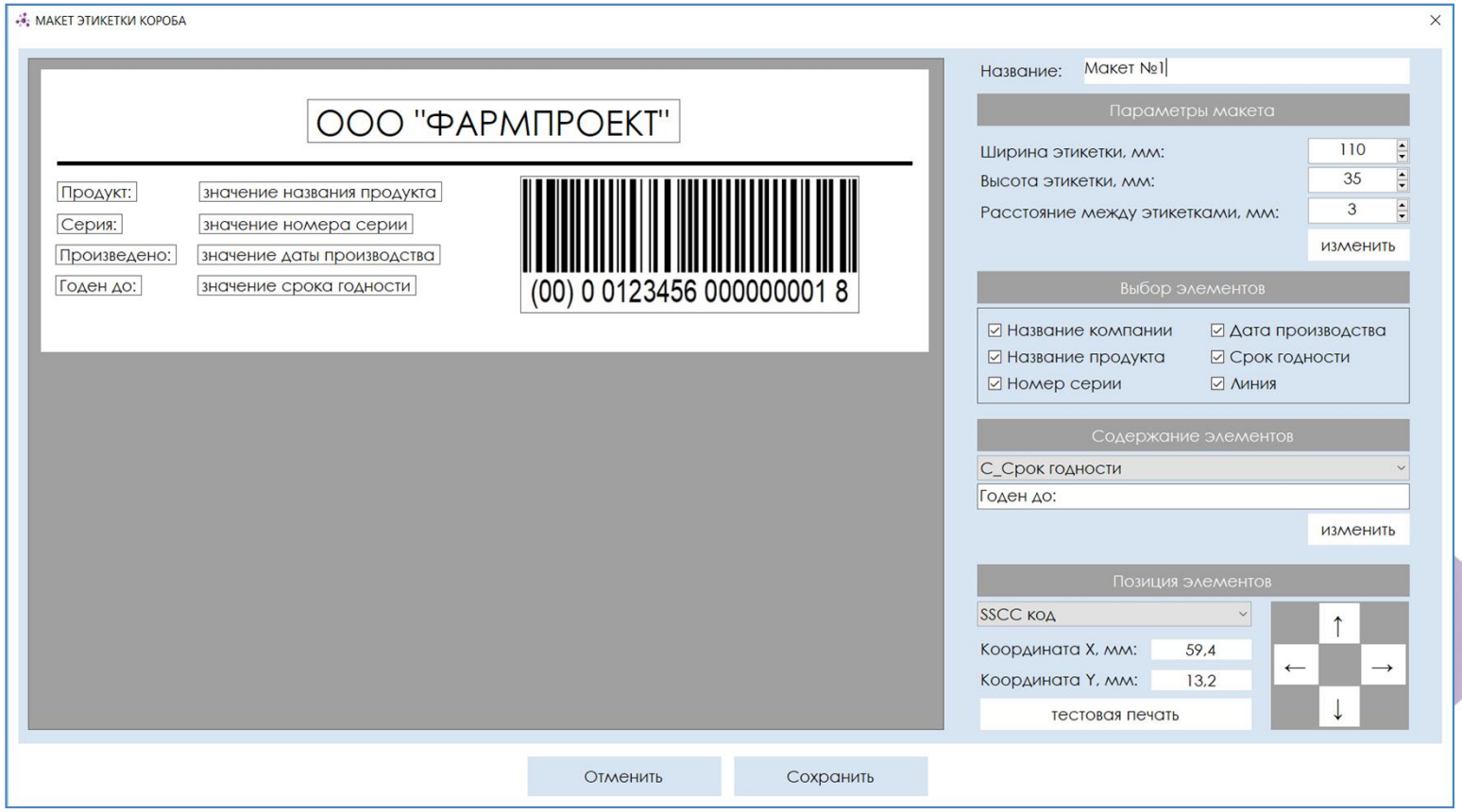
Преимущества

4. Возможность отмены агрегации групповой упаковки и паллеты



Преимущества

5. Возможность создания макетов этикеток групповой упаковки и паллеты



Преимущества

6. Использование рецептуры для основных узлов системы

РЕЦЕПТ ПРОДУКТА

Название:	продукт 1
Описание:	тест

Параметры агрегации коробов

Высота продукта, мм:	115
Кол-во слоев продукта, шт:	2
Кол-во продукта в слое, шт:	50
Макет этикетки короба:	этикетка 100 x 50 аспирин
Позиция 1-го слоя продукта, имп:	-2875
Позиция 2-го слоя продукта, имп:	-5750
Позиция 3-го слоя продукта, имп:	0
Позиция 4-го слоя продукта, имп:	0
Позиция 5-го слоя продукта, имп:	0

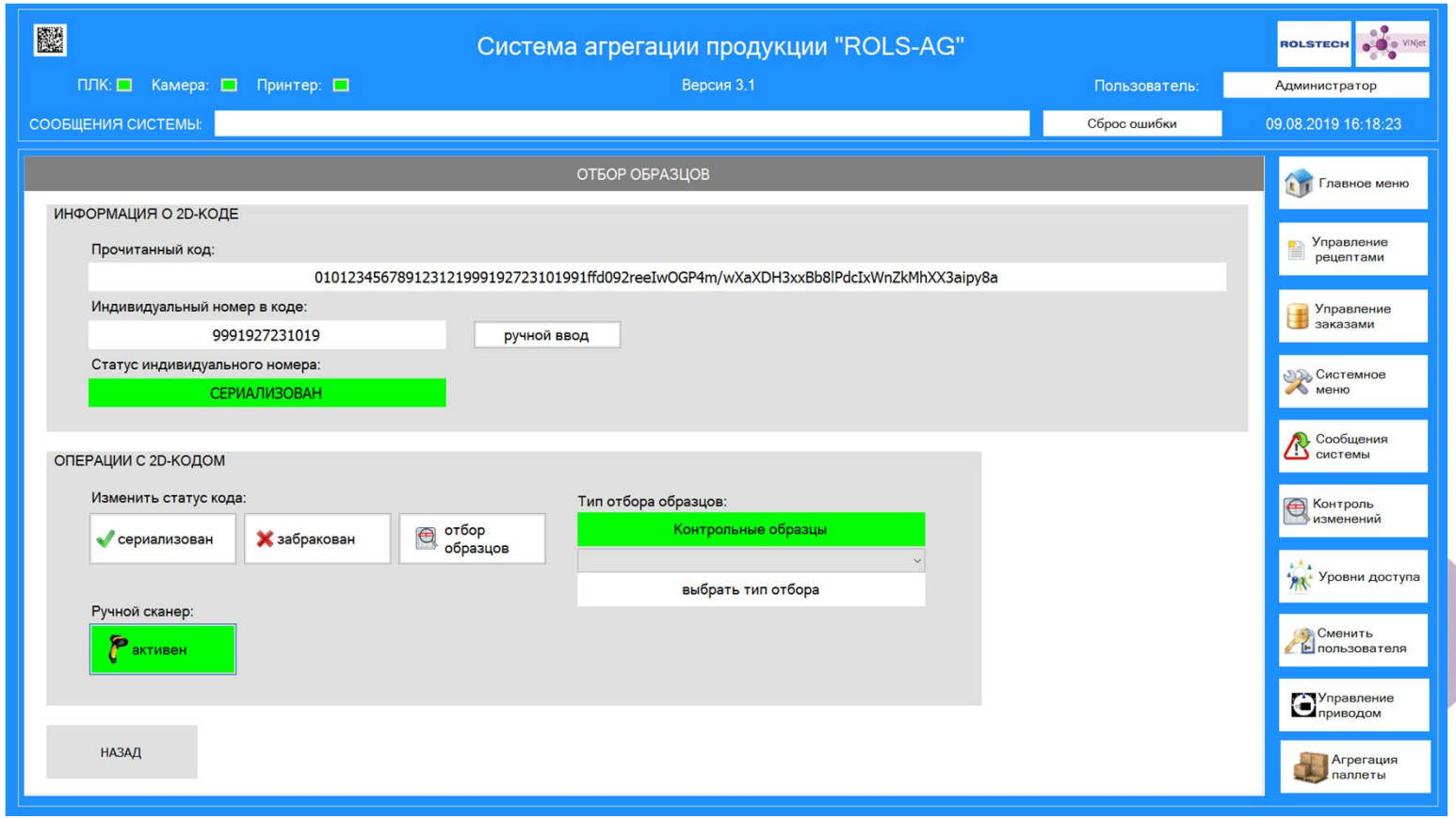
Параметры агрегации паллет

Кол-во коробов на паллете, шт:	45
Макет этикетки паллеты:	этикетка 100x500

Отменить | Изменить

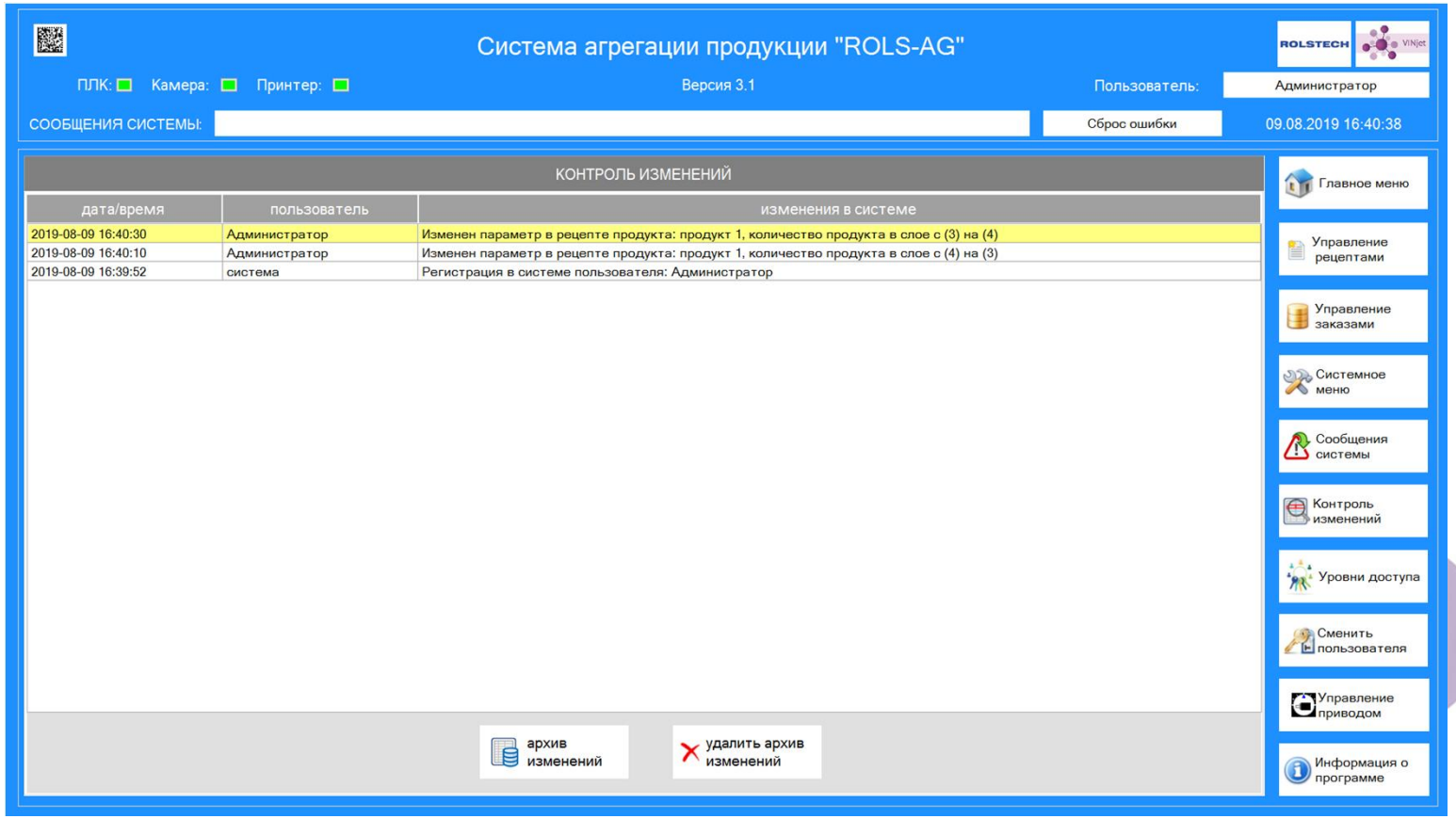
Преимущества

7. Встроенная функция отбора образцов продукции и изменения статуса 2D-кода



Преимущества

8. Встроенная функция контроля изменений в системе



Преимущества

9. Гибкая настройка уровней доступа пользователей

НАЗНАЧЕНИЕ ФУНКЦИЙ

Права пользователей						
Доступ к функциям	Администратор	Сервис	Оператор	Мастер	Наладчик	Качество
ГЛАВНОЕ МЕНЮ. Неполный короб	☑	☑	☐	☑	☐	☐
УПРАВЛЕНИЕ РЕЦЕПТАМИ	☑	☑	☐	☑	☐	☐
УПРАВЛЕНИЕ ЗАКАЗАМИ	☑	☑	☑	☑	☑	☐
УПРАВЛЕНИЕ ЗАКАЗАМИ. Менеджер линии	☑	☑	☑	☑	☑	☑
УПРАВЛЕНИЕ ЗАКАЗАМИ. Исходная позиция	☑	☑	☑	☑	☑	☑
УПРАВЛЕНИЕ ЗАКАЗАМИ. Отбор образцов	☑	☑	☐	☑	☐	☑
УПРАВЛЕНИЕ ЗАКАЗАМИ. Отмена агрегации	☑	☑	☐	☑	☐	☐
СИСТЕМНОЕ МЕНЮ	☑	☑	☐	☐	☐	☐
СИСТЕМНОЕ МЕНЮ. Удаленная техподдержка	☑	☐	☐	☐	☐	☐
СИСТЕМНОЕ МЕНЮ. Изменение даты и времени	☑	☐	☐	☐	☐	☐
СООБЩЕНИЯ СИСТЕМЫ	☑	☑	☑	☑	☑	☐
СООБЩЕНИЯ СИСТЕМЫ. Удаление сообщений	☑	☐	☐	☐	☐	☐
КОНТРОЛЬ ИЗМЕНЕНИЙ	☑	☑	☐	☑	☐	☐
КОНТРОЛЬ ИЗМЕНЕНИЙ. Удаление изменений	☑	☐	☑	☐	☐	☐
УРОВНИ ДОСТУПА	☑	☐	☐	☐	☐	☐
УПРАВЛЕНИЕ ПРИВОДОМ	☑	☑	☐	☑	☑	☐
РЕЗЕРВ	☑	☐	☐	☐	☐	☐
РЕЗЕРВ	☑	☐	☐	☐	☐	☐
РЕЗЕРВ	☑	☐	☐	☐	☐	☐
РЕЗЕРВ	☑	☐	☐	☐	☐	☐

Отменить Сохранить

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ !