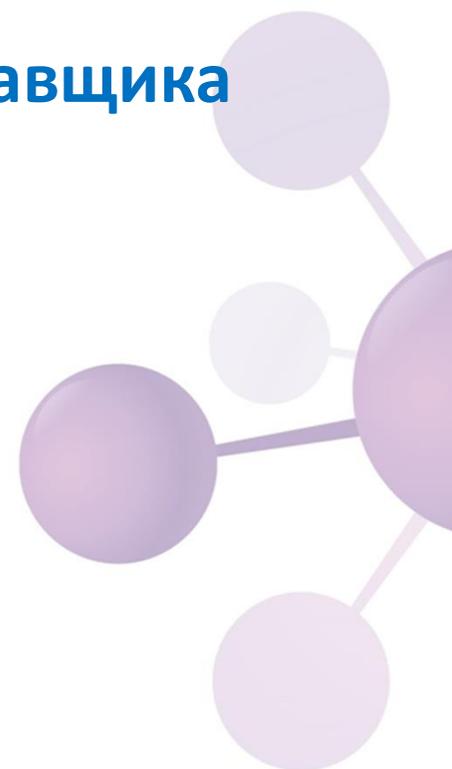
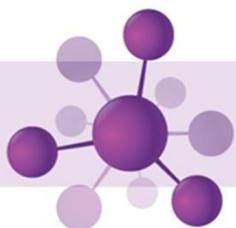


ООО «ВИНДЖЕТ» Комплексное решение TRACK & TRACE

Основные моменты при выборе поставщика системы TRACK & TRACE



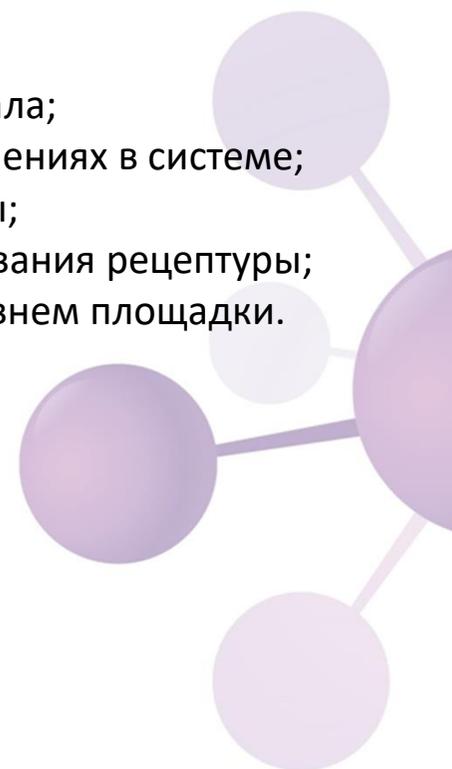


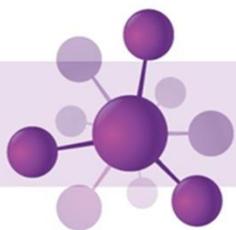
Соответствие стандарту систем Track & Trace

Концепция построения системы Track & Trace должна соответствовать общепринятому стандарту построения данных систем - **ANSI / ISA-95**.

Только при условии соответствия стандарту ANSI / ISA-95 возможно:

- построить систему масштабируемой с возможностью дальнейшего развития;
- распределить задачи между логическими уровнями системы;
- достичь удобства в настройке, обслуживании и управлении системой;
- гибко разграничить уровни административного и технического персонала;
- обеспечить долгосрочную сохранность сообщений об ошибках и изменениях в системе;
- обеспечить сохранность и целостность данных на всех уровнях системы;
- достичь простоты настройки оборудования за счет активного использования рецептуры;
- работать на оборудовании независимо от состояния линии связи с уровнем площадки.





Соответствие стандарту систем Track & Trace



Уровень 4 «Global»



Уровень 3 «Plant»

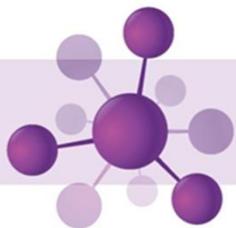


Уровень 2 «Line»

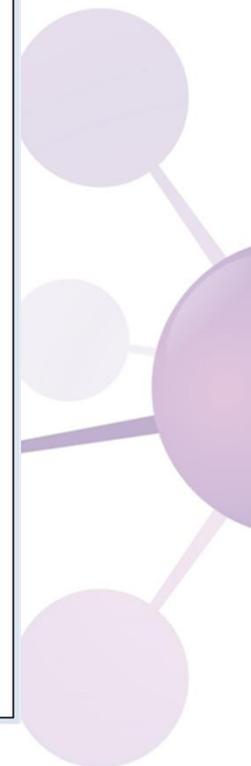
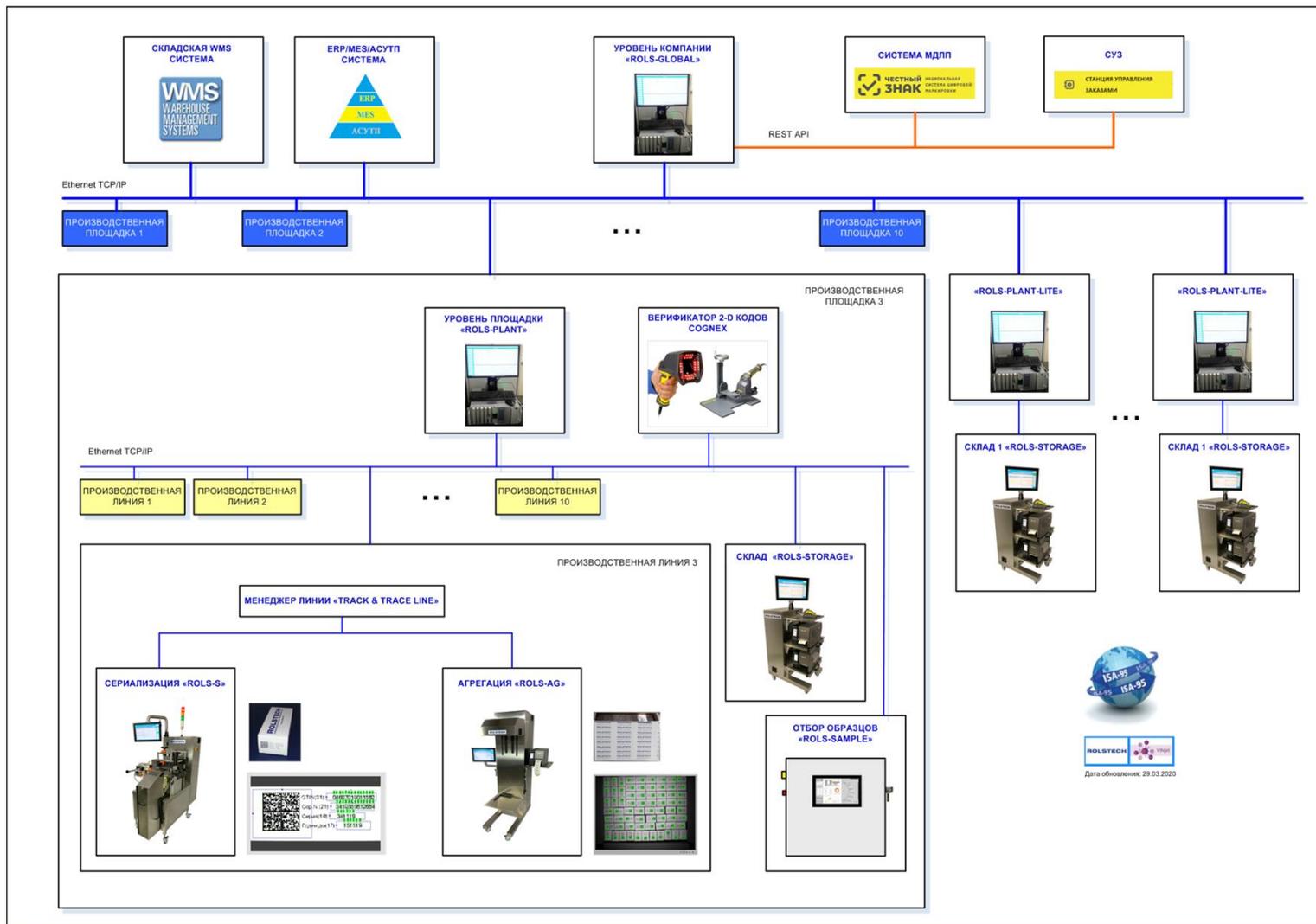
software

Уровень 1 «Product, Case, Pallet»



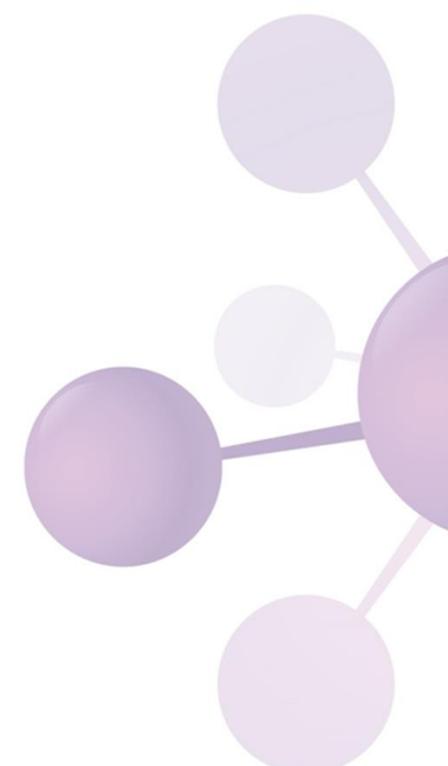
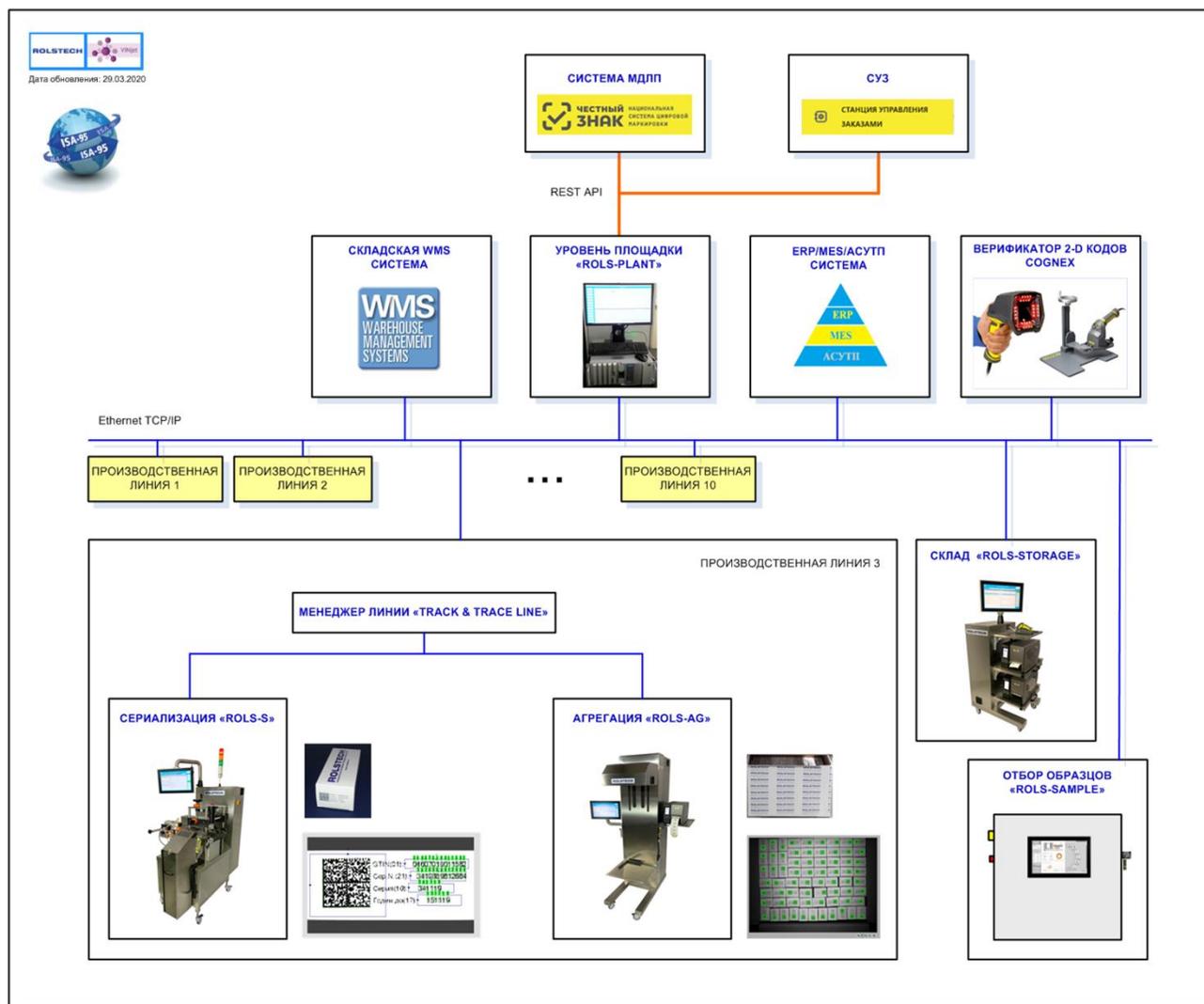


КОМПЛЕКСНОЕ решение для больших компаний





КОМПЛЕКСНОЕ решение для небольших компаний



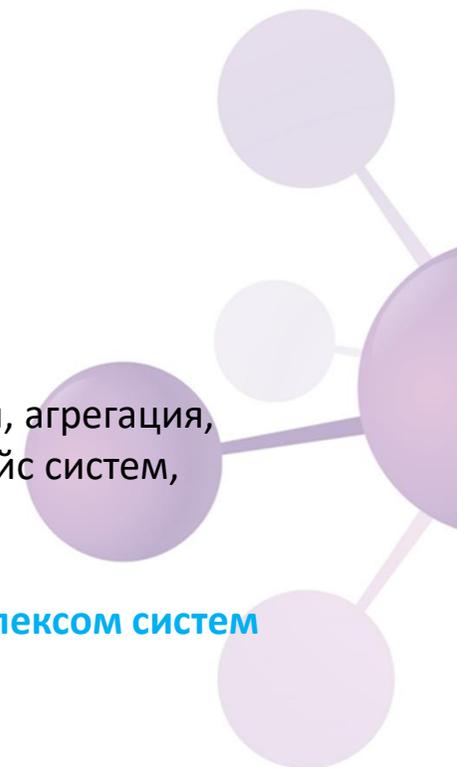


Преимущества КОМПЛЕКСНОГО подхода



Единый подход в разработке всего комплекса Track & Trace (сериализация, агрегация, уровень производственной площадки, склад) – единый сквозной интерфейс систем, документация, сохранность данных, валидация и сервис.

Все это в разы упрощает работу персонала с технически сложным комплексом систем Track & Trace!



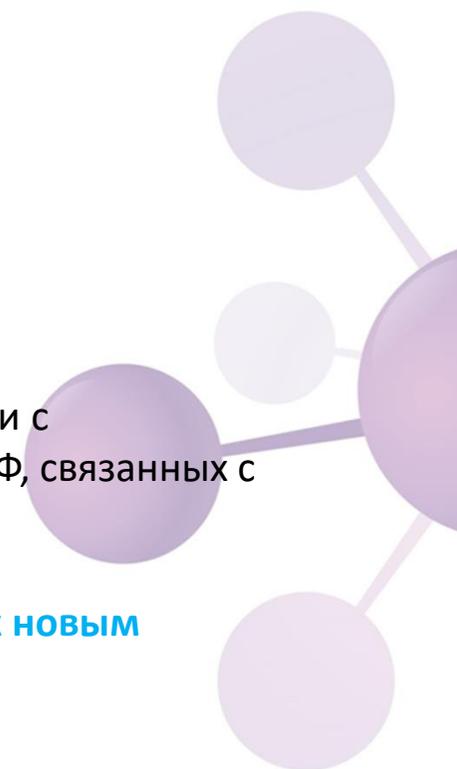


Преимущества КОМПЛЕКСНОГО подхода



Сокращение сроков изменения программного обеспечения в соответствии с требованиями регулятора. Яркий пример это выход новых требований в РФ, связанных с введением криптозащиты.

В нашем решении мы в кратчайшие сроки адаптировали свои системы к новым требованиям регулятора!



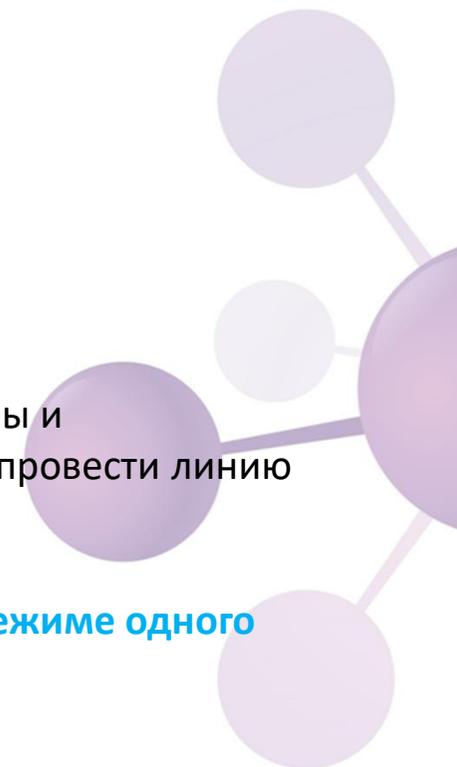


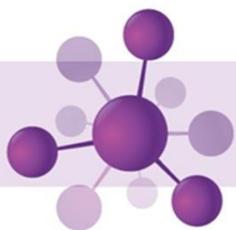
Преимущества КОМПЛЕКСНОГО подхода



Пограничная ответственность – в связи со сложностью построения системы и количеством компаний участвующих в ее разработке порой очень трудно провести линию ответственности между компаниями.

В нашем решении вся техническая и сервисная работа организована в режиме одного окна, разработчики системы находятся в РОССИИ!





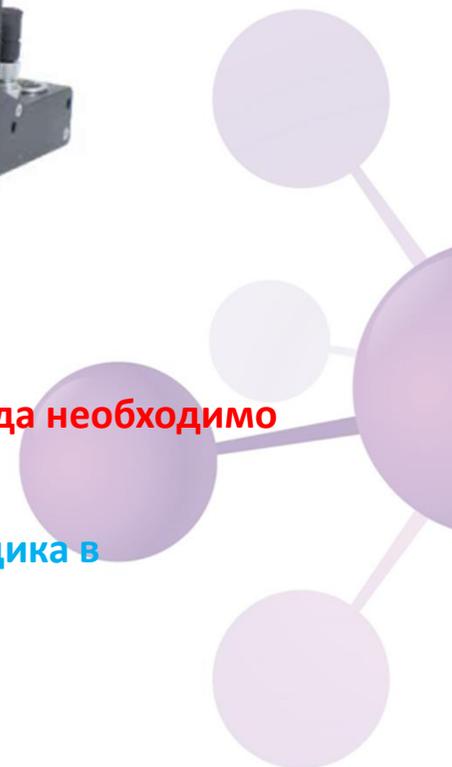
Расходные материалы

Картриджи – мы за свободу выбора!!!



Перебои в поставках картриджей грозят остановкой производства и всегда необходимо иметь альтернативу под рукой ...

В наших решениях Вы вольны приобретать картриджи у любого поставщика в обозначенные сроки и по выгодной Вам стоимости!!! 😊





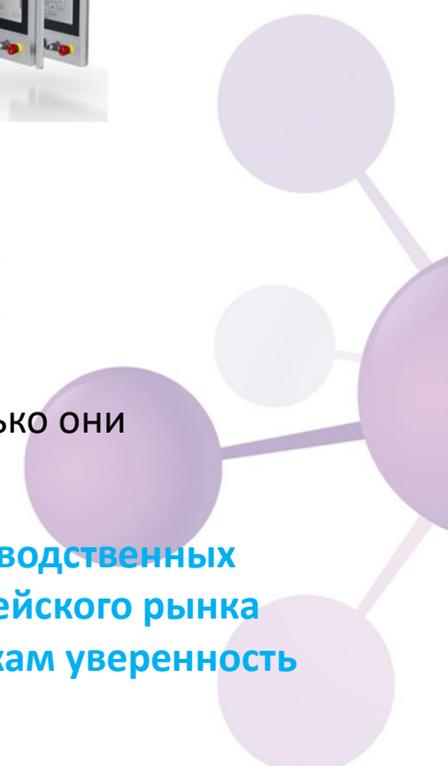
Комплектующие

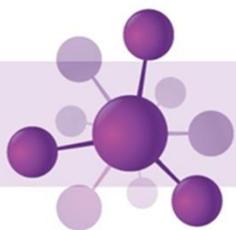
Правильное построение системы – залог успеха!



Комплектующие определяют фундамент Вашей системы и от того насколько они правильно подобраны напрямую зависит работа системы.

В своих решениях мы используем только проверенные в тяжелых производственных условиях промышленные решения и комплектующие от лидеров Европейского рынка SIEMENS, COGNEX, HSA Systems, B&R, что придает нам и нашим Заказчикам уверенность в завтрашнем дне!!!





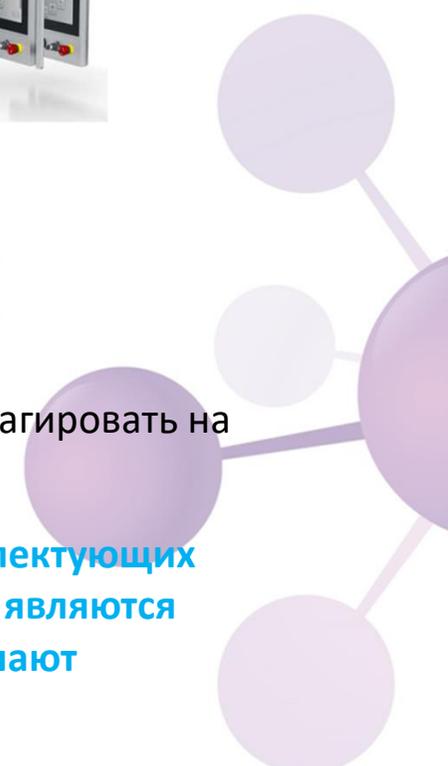
Комплектующие

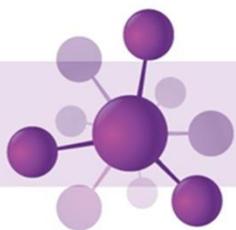
Правильное построение системы – залог успеха!



Использование открытых технологий в решениях позволяет нам гибко реагировать на изменение требований регулятора и всегда идти в ногу со временем!!!

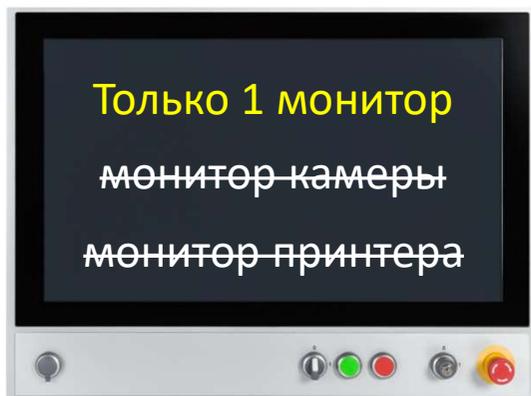
При таком подходе - изменение аппаратной и программной части комплектующих (компьютеры, камеры, принтеры) ложится на плечи компаний, которые являются ЛИДЕРАМИ в своей области и в кратчайшие сроки профессионально решают возникающие вопросы.





Интерфейс пользователя

Правильное построение системы – залог успеха!



Информация

АГРЕГАЦИЯ КОРОБА ВЫПОЛНЕНА УСПЕШНО!

УСТАНОВИТЕ СЛЕДУЮЩИЙ КОРОБ И НАЖМИТЕ КНОПКУ АГРЕГИРОВАТЬ!

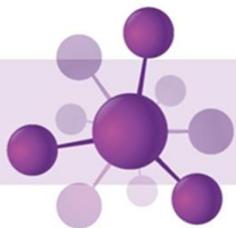
РЕЦЕПТ ПРОДУКТА

Название:	<input type="text" value="3"/>	Сериализация	
Описание:	<input type="text" value="тест"/>	Рецепт камеры:	<input type="text" value="Product 1"/>
		Рецепт принтера:	<input type="text" value="1W_G1"/>
		Производительность, %:	<input type="text" value="20"/>
		Позиция печати, имп:	<input type="text" value="2"/>

Интерфейс должен максимально облегчать работу персонала с одной из сложных по количеству интеллектуальных устройств на единицу площади системой.

В своих решениях мы используем:

- **единый монитор для управления оборудованием;**
- **рецепты принтера, камеры, транспортной системы;**
- **подсказки персоналу о дальнейших действиях.**

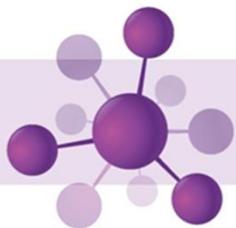


Выводы для принятия правильного решения

Рекомендация по выбору поставщика Track & Trace

1. Выбирайте КОМПЛЕКСНОЕ решение, а не «КОНСТРУКТОР» от продавцов принтеров, камер и конвейерных систем задача которых продать комплектующие а не решение. Структура решения должна соответствовать стандарту систем Track & Trace **ANSI / ISA-95**.
2. Производительность решения в комплексе?
3. Сколько успешных внедрений у поставщика?
4. Каков процент брака на линии?
5. Время переналадки с одного продукта на другой?
6. Где решение работает и возможен ли визит на предприятие?
7. Контролируется ли класс качества 2D-кода в реальном масштабе времени (ONLINE) и обеспечивается ли прослеживаемость продукции на любом этапе процесса выпуска продукции или решение представляет из себя просто комплекс для маркировки?

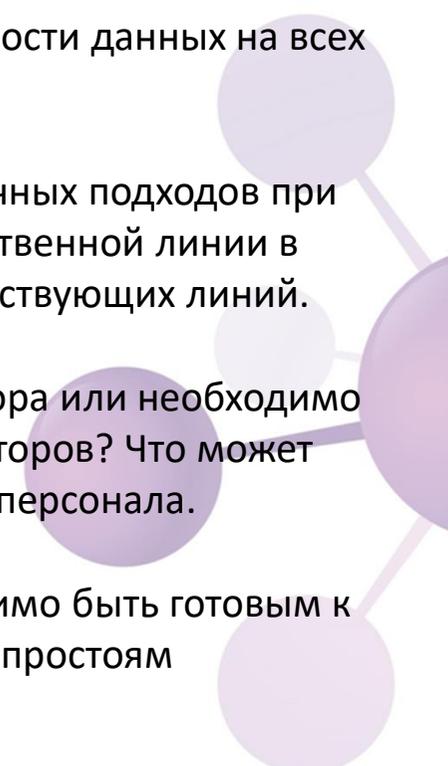




Выводы для принятия правильного решения

Рекомендация по выбору поставщика Track & Trace

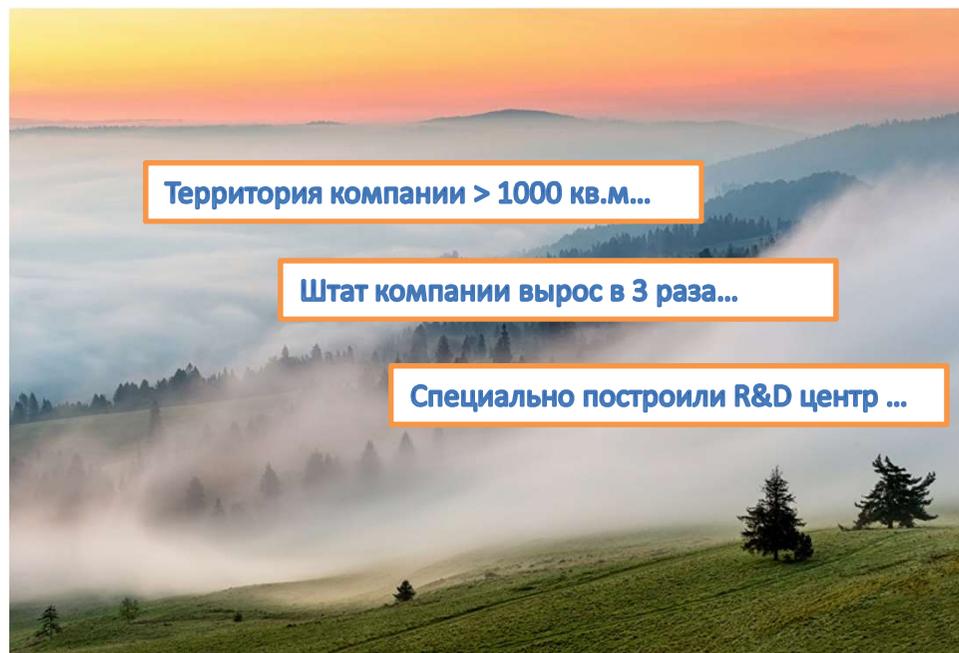
1. Используются ли в решении только промышленные комплектующие? Или большая часть техники «офисная» которая не предназначена для работы в тяжелых производственных условиях?
2. Наличие источников бесперебойного питания для обеспечения сохранности данных на всех уровнях системы?
3. Возможность масштабируемости системы в будущем? В случаях ошибочных подходов при построении структуры системы добавление дополнительной производственной линии в систему может кардинально нарушить ее функциональность и для существующих линий.
4. Используется ли рецептура и управление производится с одного монитора или необходимо настраивать основные узлы оборудования с большого количества мониторов? Что может приводить к увеличению времени настройки оборудования и ошибкам персонала.
5. Разработчик системы располагается в РФ? В противном случае необходимо быть готовым к задержкам в решении технических вопросов и как следствие к массовым простоям производства.





Выводы

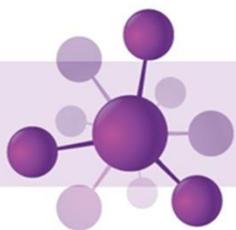
Рекомендация по выбору поставщика Track & Trace



Не поддавайтесь туману – подходите к выбору поставщика решения Track & Trace опираясь **ТОЛЬКО** на **технические факты!**

Туман со временем рассеется, а приобретенное оборудование останется с Вами навсегда!!!





СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ !

