

VINjet

ИНН/КПП 7814607407/781401001
ОГРН 1147847117901

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ МАРКИРОВКЕ ПИВА И СЛАБОАЛКОГОЛЬНЫХ НАПИТКОВ ДЛЯ ПИВОВАРЕН И МАЛЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ (маркировка и учет продукции на производстве)

Срок действия предложения
до 01.06.2022г.

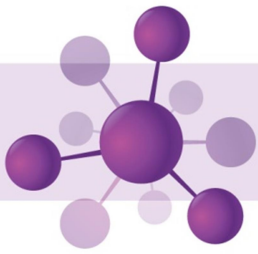


О КОМПАНИИ

Основным направлением компании «ВИНДЖЕТ» на протяжении уже более 8-ми лет является производство промышленного оборудования с интегрированными системами маркировки, контроля веса, машинного зрения и прослеживаемости продукции (системы Track&Trace).

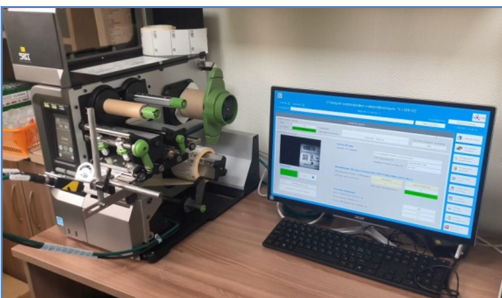
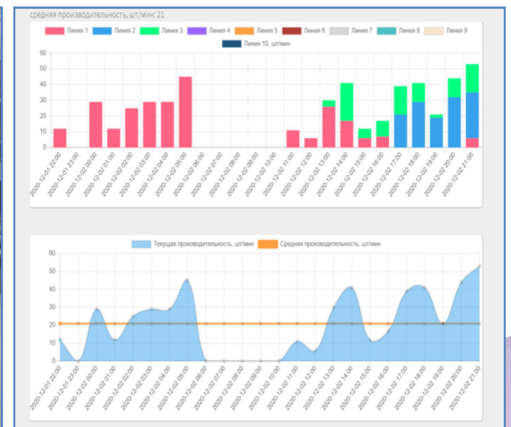
Компания «ВИНДЖЕТ» является **Авторизованным партнером и системным интегратором** следующих компаний:

- **ООО «СЕНСОТЕК»** – официальный представитель лидера в области машинного зрения Cognex (США).
- **ООО «Б+Р Промышленная автоматизация»** – официальный представитель компании B&R (Австрия).
- **ООО «Принтинг – Групп»** – официальный представитель компании HSA Systems (Дания).
- **Datalogic** – мировой технологический лидер на рынках автоматического сбора данных и автоматизации производства, специализирующийся на разработке и производстве сканеров штрихкодов (Италия).
- **TSC Auto ID TechnologyCo., Ltd.** — ведущий производитель принтеров для печати этикеток (Тайвань).
- **ООО "СИМЭКС"** – крупнейший дистрибьютор SIEMENS, департамента Промышленной Автоматизации и Технологии Приводов (Германия).



ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ РАЗВИТИЯ КОМПАНИИ

- **2014...2016 год** – продажа и интеграция оборудования машинного зрения Cognex, маркировочного оборудования HSA Systems, исследование рынка и выработка концепции построения систем Track&Trace;
- **2017 год** – производство оборудования:
 - Автоматизированная система контроля штрих-кода «АСКШ-1»;
 - Система маркировки продукции «СМП-1»;
 - Эtiquетировочный автомат «VJL-01»;
 - Система контроля веса продукции «АСКВ-1»;
 - Автоматизированная система послышной агрегации продукции «АСАП-1Р».
- **2018...2022 год** – производство оборудования:
 - Система сериализации продукции для алкогольной отрасли «ССП-1 Алко», совместный проект с компанией «InoxDrive», г.Санкт-Петербург.
 - Комплексное решение по сериализации и агрегации продукции для фармацевтической отрасли (сериализация, агрегация, склад, уровень производственной площадки), совместный проект с компанией «ROLSTECH», г.Сергиев Посад.
 - Комплексное решение по сериализации для молочной отрасли (сериализация этикеток, ручной и автоматический учет кодов на линии, уровень производственной площадки).





Произведено и запущено в промышленную эксплуатацию: 38 единиц оборудования, из них 30 по системам Track&Trace, включая сквозное программное обеспечение.

Выполнено модернизаций оборудования: 1 единица оборудования.

География внедрений и референс-лист реализованных проектов:

<https://vinjet.ru/o-kompanii/geografiya-vnedrenij/>

Ссылка на канал решений:

<https://www.youtube.com/channel/UCwQFz7Vksa8NJ4sVu14cQiQ>

Среди наших заказчиков, включая совместные проекты с партнерами:



Отзывы заказчиков: <https://vinjet.ru/o-kompanii/otziv/>

Компания ВИНДЖЕТ принимает активное участие:

- В международных и отечественных выставках оборудования, сырья и материалов для фармацевтических производств.
- В семинарах по машинному зрению, идентификации и решениям по сериализации и агрегации продукции.



Компания ВИНДЖЕТ подписала меморандум о сотрудничестве с оператором системы ЦРПТ «Честный знак», на основании которого является официальным партнером в области маркировки:

<https://xn--80ajghhoc2aj1c8b.xn--p1ai/business/projects/dairy/partners/integrators/>





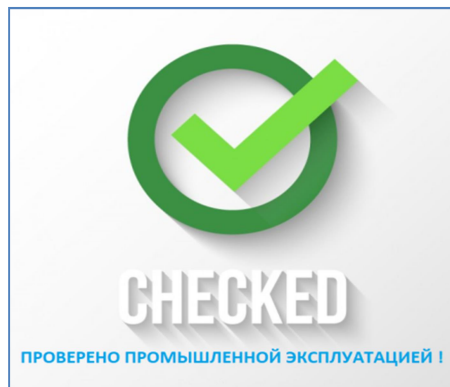
Программное обеспечение ВИНДЖЕТ в числе лидеров прошло успешную валидацию сотрудниками ЦРПТ, учтено в «Реестре интеграционных решений» и официально допущено в промышленную эксплуатацию.

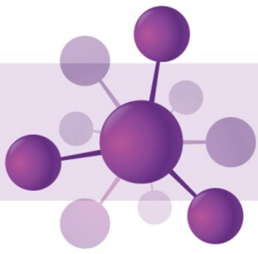
Orders Management Station | suzgrid.crpt.ru/management/integrationSolutions | Администратор

Реестр интеграционных решений

Наименование интегратора	ИНН	КПП	Телефон	Почта
ООО "Трекмарк"	7734391181	770901001	8 800 2222 888	info@trekmark.ru
ООО "СКАНДРАЙВ"	7718904083	771801001	+7 495 984 89 05	totalmark@scandrive.ru
ООО «Си Вижн Рус»	9710069405	771001001	+7 (495) 2258689	info@seavision.it
ООО "1С-Софт"	7730643014	771301001	+7 (495) 737-92-57	sales@1c.ru
ООО "ЦРПТ"	7731369928	773101001		
SoftGroup AD	BG204547054		+359 2 8799577	office@softgroup.eu
ООО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «МАТЕРИА МЕДИКА ХОЛДИНГ»	7709272649	770701001	8 (351) 255-14-79	office@chel.materiamedica.ru
ООО "Корус Консалтинг СРМ"	7801489298		+7(812) 502-70-48	NMaksimchik@korusconsulting.ru
ООО "ВИНДЖЕТ"	7814607407	781401001	+7(812) 694-10-74	info@vinjet.ru
АО «ПРОМИС»	5262032016	526101001	8 (831) 461-89-80/81/82	info@promis.ru

Всего: 12





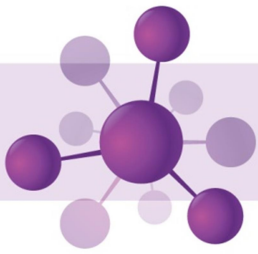
ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

К поставке предлагается КОМПЛЕКСНОЕ решение по обязательной маркировке пива и слабоалкогольных напитков, в составе:

- 1) **Уровень L1** - оборудование и программное обеспечение для маркировки и учета продукции.
- 2) **Уровень L2** – программное обеспечение менеджера линии для обмена данными между уровнем L1 и L3.
- 3) **Уровень L3** - программное обеспечение для обмена данными с оборудованием линий и через API интерфейс с системой ГИС МТ, станцией управления заказами (СУЗ), ERP/MES системами предприятия.

Комплексное решение с ЕДИНЫМ сквозным программным обеспечением гарантирует Вам:

1. Выполнение обновлений программного обеспечения согласно актуальным требованиям регулятора в максимально короткие сроки.
2. Отсутствие организационных и технических разногласий между двумя и более компаниями, разрабатывающими оборудование и программные продукты.
3. Прямую интеграцию механики с системами маркировки, верификации и управления.



ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Согласно требований оператора системы средство идентификации (2D-код Data Matrix) должен наноситься производителем на продукцию в соответствии со стандартом ГОСТ Р ИСО/МЭК 15415-2012 с уровнем **класса качества «С» или выше**.

Для обеспечения требуемого класса качества 2D-кода рекомендуется:

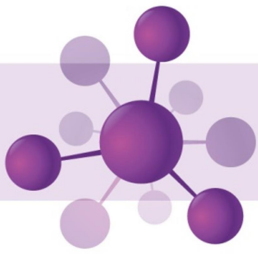
- Производить непрерывную верификацию кода во время печати.
- Не рекомендуется производить маркировку 2D-кодом стикеров или этикеток непосредственно с помощью принтеров-аппликаторов в составе линии. Старт-стопный режим работы аппликаторов, вибрации и пыль не позволят обеспечить требуемого класса качества 2D-кода, а также в некоторых случаях возникает сложность реализации отбраковки продукции.
- Производить только предварительную подготовку стикеров или этикеток в благоприятных условиях на специализированном оборудовании или в типографии.
- Не рекомендуется использовать каплеструйные принтеры для печати 2D-кодов, по причине того, что они не в состоянии обеспечить требуемого класса качества кодов.

СЕРИАЛИЗАЦИЯ (МАРКИРОВКА И ВЕРИФИКАЦИЯ) ЭТИКЕТОК ИЛИ СТИКЕРОВ

На выбор предлагается два варианта организации процессов сериализации продукции.

«МАРКИРОВКА СТИКЕРОВ» – это печать стикеров с кодами маркировки и последующая их наклейка на продукцию. Для маркировки стикеров предлагается станция маркировки и верификации «VJ-SER-02» на базе термотрансферного принтера. Наклейка стикеров может быть произведена вручную персоналом или на станции «VJ-APL-READ-01».

«МАРКИРОВКА ЭТИКЕТОК ПРОДУКЦИИ» - это впечатывание в существующие этикетки продукции кодов маркировки. Нанесение этикеток на продукцию производится по штатной схеме предприятия. Для маркировки этикеток или стикеров предлагается станция маркировки и верификации «VJ-SER-04» на базе перемотчика этикеток.



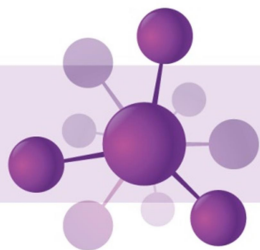
СТАНЦИЯ МАРКИРОВКИ И ВЕРИФИКАЦИИ «VJ-SER-02» Сериализация стикеров



Состав

- Термотрансферный принтер TSC
- Считыватель-верификатор Cognex DataMan (США), верификация 2D-кода по стандарту ГОСТ Р ИСО/МЭК15415-2012
- Компьютер и монитор для управления печатью и верификацией
- Программное обеспечение ВИНДЖЕТ «Track and Trace OFFLINE» для сериализации этикеток или стикеров

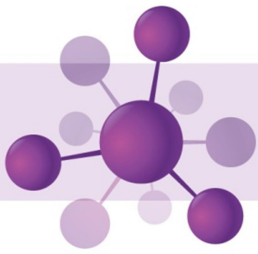
В процессе перемотки коды маркировки печатаются на стикерах. Считыватель-верификатор производит непрерывный контроль качества напечатанных кодов по стандарту ГОСТ Р ИСО/МЭК15415-2012. При обнаружении кодов плохого качества кодов возможны на выбор 2 варианта отбраковки – запечатывание кода или останов оборудования. При отбраковке методом запечатывания кодов, после 3-х последовательных отбраковок производится принудительный останов оборудования для проверки настроек оборудования. Запечатанные коды не могут быть далее прочитаны (учтены) на производственной линии. При отбраковке методом останова, персонал снимает с подложки стикер с забракованным кодом маркировки.

Технические характеристики

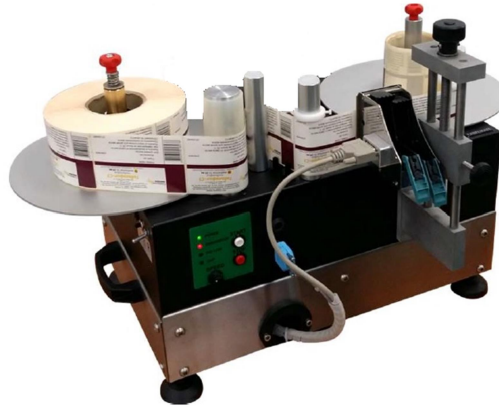
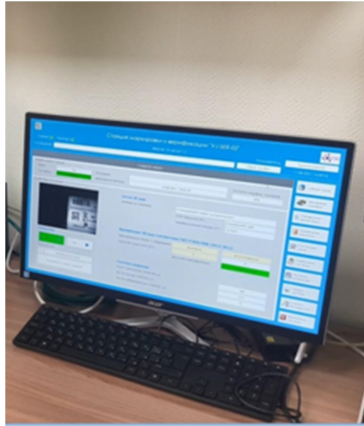
Станция маркировки и верификации VJ-SER-02	
Производительность печати в режиме печати только 2D-кода на этикетке без контроля кода и с контролем кода и отбраковкой методом останова, шт./час	до 17000
Производительность печати в режиме печати полной информации на этикетке без контроля кода и с контролем кода и отбраковкой методом останова, шт./час	до 6000
Производительность печати с контролем кода и отбраковкой методом запечатывания кода, шт./час	до 2000
Уровни доступа персонала	включено
Функция контроля изменений (audit trail)	включено
Архив сообщений о работе оборудования	включено
Рецепты оборудования	включено
Отбраковка этикеток	снятие этикетки, запечатывание, отключена
Верификация 2D-кода в соответствии с ГОСТ Р ИСО/МЭК 15415-2012	включено
Счетчики этикеток	включено
Размеры 2D-кодов при печати, мм	8x8, 10x10, 12x12
Встроенный редактор для создания макетов этикеток	включено
Разрешение печати, точек на мм/DPI	12/300
Максимальная ширина печати	104 мм
Диаметр сердечника этикетки, мм	76,2
Ширина этикетки, мм	20...114
Внутренний смотчик	включено
Максимальный внешний диаметр рулона этикеток, мм	203,2
Метод печати	термотрансферная или прямая термопечать
Клавиатура и компьютерная мышь	включено
Габаритные размеры оборудования (Ш x Г x В) с учетом поднятой крышки принтера, мм	1000 x 600 x 800
Источник бесперебойного питания	включено
Электропитание	220В, 50 Гц
Мощность	1000ВА/500Вт

Пример работы и брошюра

https://www.youtube.com/watch?v=3vIBVc1-K_c<https://www.youtube.com/watch?v=yMx15SpKjs4>https://vinjet.ru/upload/iblock/751/Track_Trace-VINJET-.pdfСтоимость с НДС: от 6500 евро Срок поставки: 1 месяц



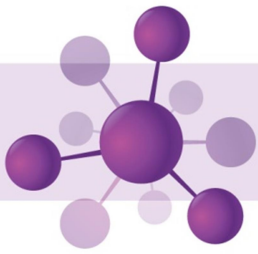
СТАНЦИЯ МАРКИРОВКИ И ВЕРИФИКАЦИИ «VJ-SER-04» Сериализация этикеток или стикеров



Пример работы:

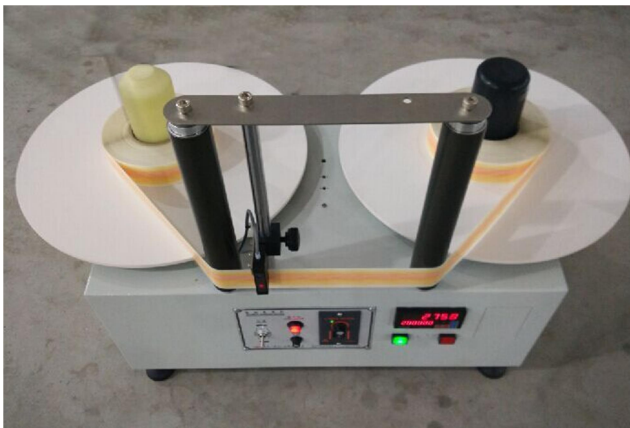
<https://www.youtube.com/watch?v=eKBABS0GZfs>

Станция маркировки и верификации «VJ-SER-04»	
Базовая производительность (2D код), шт./мин	до 200 для стикеров
Оptionальная производительность (2D код), шт./мин	до 1000 для стикеров
Максимальная ширина этикетки, мм	125
Максимальный внешний диаметр рулона этикеток, мм	300
Метод печати	термоструйная
Максимальная высота печати, мм	12,7
Уровни доступа персонала	включено
Функция контроля изменений (audittrail)	включено
Архив сообщений о работе оборудования	включено
Счетчики этикеток	включено
Рецепты оборудования	включено
Отбраковка этикеток	снятие этикетки, отключена
Верификация 2D-кода в соответствии с ГОСТ Р ИСО/МЭК 15415-2012	включено
Размеры 2D-кодов при печати, мм	8x8, 10x10, 12x12
Встроенный редактор для создания макетов этикеток	включено
Разрешение печати, DPI	до 600
Максимальный вес бобины с этикетками, кг	6
Источник бесперебойного питания	включено
Электропитание	220В, 50 Гц, 500Вт

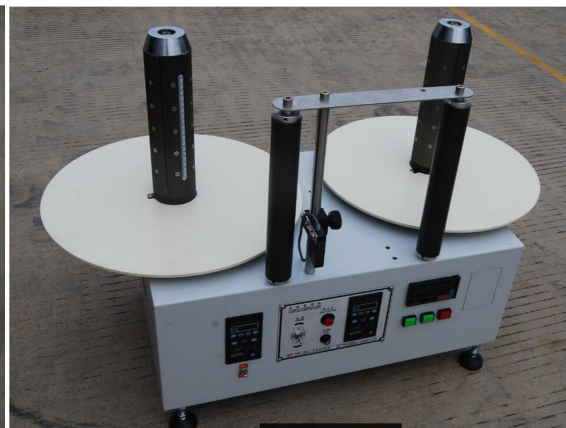


В процессе перематки коды маркировки печатаются на стикерах или впечатываются в поля печати существующих этикеток продукта. Считыватель-верификатор производит непрерывный контроль качества напечатанных кодов по стандарту ГОСТ Р ИСО/МЭК15415-2012. При обнаружении кодов плохого качества производится останов оборудования и персонал снимает с подложки забракованную этикетку или стикер.

Вместо базового перематчика этикеток может быть предложен альтернативный вариант



Механические валы



Пневматические валы

Альтернативный перематчик этикеток	
Базовая производительность (2D код), шт./мин	до 200 для стикеров
Оptionальная производительность (2D код), шт./мин	до 1000 для стикеров
Максимальный внешний диаметр рулона этикеток, мм	450 или 650
Диаметр шпули, дюйм	3
Максимальный вес бобины с этикетками, кг	40
Замена термоструйной печати на пьезоструйную	опционально

Пример работы альтернативного перематчика этикеток:

<https://www.youtube.com/watch?v=KMi-D0BKLwc>

Стоимость с НДС (базовый перематчик): от 11000 евро Срок поставки: 2-3 месяца



УЧЕТ СЕРИАЛИЗОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

До вступления обязательных требований Государства по агрегации продукции необходимо производить только учет маркированной продукции.

Для учета продукции предлагается на выбор три варианта реализации.

РАБОЧЕЕ МЕСТО «VJ-READ-03» ДЛЯ ПОШТУЧНОГО УЧЕТА МАРКИРОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ (ВАРИАНТ 1)



Корпус рабочего места является мобильным и имеет боковые ручки для транспортировки.

Предполагается настольное размещение, возможно использовать для нескольких производственных линий.

Для удобства работы угол наклона панели оператора имеет регулировку в вертикальной плоскости.

Состав

- мобильный корпус из нержавеющей стали;
- панельный промышленный компьютер;
- встроенный сканер кодов или проводной/беспроводной сканер
- источник бесперебойного питания
- программное обеспечение ВИНДЖЕТ «Track and Trace READ LIGHT»

Ссылки на описание и работу

<https://www.youtube.com/watch?v=a2gwyMmpAaA>

<https://www.youtube.com/watch?v=x1QynZSopzE>

https://vinjet.ru/upload/iblock/66c/Track_Trace-VINJET- - - .pdf

Стоимость с НДС: от 5400 евро

Срок поставки: 2-3 месяца



При вступлении требований Государства по обязательной агрегации продукции рабочее место «VJ-READ-03» будет дополнительно оснащено принтером этикеток для групповой упаковки и дополнительным программным модулем для выполнения операций по агрегации продукции.

**РАБОЧЕЕ МЕСТО «VJ-READ-06» ДЛЯ ПОШТУЧНОГО УЧЕТА
МАРКИРОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ
(ВАРИАНТ 2)**



Предполагается настольное размещение, возможно использовать для нескольких производственных линий.

Состав

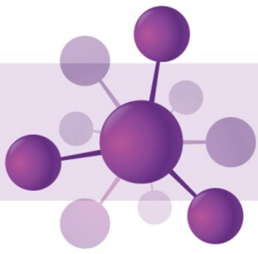
- панельный компьютер с сенсорным экраном для настольного размещения;
- настольный сканер кодов или проводной/беспроводной сканер
- источник бесперебойного питания
- программное обеспечение ВИНДЖЕТ «Track and Trace READ LIGHT»

Стоимость с НДС: от 3300 евро

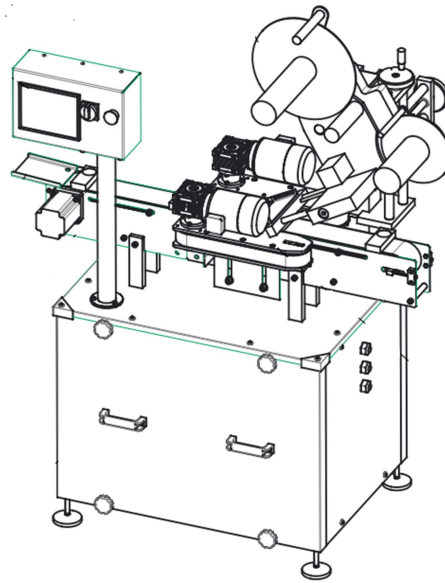
Срок поставки: 1 месяц

При вступлении требований Государства по обязательной агрегации продукции рабочее место «VJ-READ-06» будет дополнительно оснащено принтером этикеток для групповой упаковки и дополнительным программным модулем для выполнения операций по агрегации продукции.

Все считанные сканером 2D-коды маркировки в составе рабочих мест «VJ-READ-03» и «VJ-READ-06» сохраняются в базе данных оборудования и далее на их базе при завершении партии формируются отчеты о нанесении и вводе продукции в оборот.



СТАНЦИЯ «VJ-APL-READ-01» ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ СТИКЕРОВ И УЧЕТА МАРКИРОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ (ВАРИАНТ 3)



Состав

- рама с интегрированным конвейером
- аппликатор этикеток для нанесения стикеров
- панельный компьютер с сенсорным экраном;
- считыватель 2D-кодов
- источник бесперебойного питания
- программное обеспечение ВИНДЖЕТ «Track and Trace READ LIGHT»

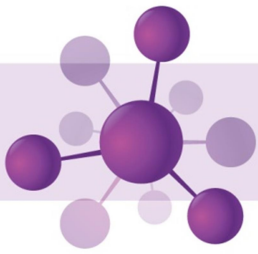
Принцип работы

- персонал устанавливает продукцию на конвейер
- во время транспортировки продукции аппликатор этикеток наносит сериализованные стикеры на пробки продукции
- сканер кодов считывает 2D-коды с каждого стикера нанесенного на пробку продукции и производит фактический учет продукции.

Все считанные считывателем 2D-коды маркировки сохраняются в базе данных оборудования и далее на их базе при завершении партии формируются отчеты о нанесении и вводе продукции в оборот.

Стоимость с НДС: от 17 400 евро

Срок поставки: 3-4 месяца



МЕНЕДЖЕР ЛИНИИ (УРОВЕНЬ L2)

Каждое рабочее место VJ-READ-03 и VJ-READ-06 базово работает только с одним продуктом. При необходимости одновременной работы 2-х рабочих мест с одним продуктом, требуется на одно из 2-х рабочих мест установить программный менеджер линии. При необходимости одновременной работы более 2-х рабочих мест с одним продуктом, требуется установка аппаратного менеджера линии. Задача менеджера линии состоит в синхронизации работы рабочих мест, а также в обеспечении обмена заказами на учет продукции с уровнем L3.

Состав аппаратного менеджера линии

- Промышленный компьютер и сенсорная панель управления
- Источник бесперебойного питания
- Электрощкаф напольного исполнения из нержавеющей стали
- Программное обеспечение "Track and Trace LINE"

Стоимость аппаратного менеджера линии с НДС: от 10000 евро

Срок поставки «VJ-LINE-02»: 2-3 месяца

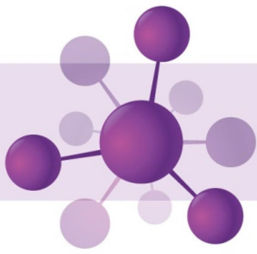
Стоимость программного менеджера линии с НДС: 2000 евро

Срок поставки «VJ-LINE-02»: в наличии

УРОВЕНЬ ПЛОЩАДКИ «TRACK & TRACE PLANT» (уровень L3)

Программное обеспечение уровня производственной площадки предназначено для:

- Хранения каталогов продукции и данных предприятия необходимых для формирования отчетности в систему маркировки.
- Формирования заказов на сериализацию и агрегацию продукции.
- Обмена данными с производственными линиями и аккумуляции результатов прослеживаемости продукции.
- Взаимодействия со станцией управления заказами (СУЗ) и системой маркировки (ГИС МТ).
- Взаимодействия с ERP/MES/АСУ ТП системами предприятия.
- Сбора производственной статистики по работе линии (производительность, счетчики и т.д.).
- Формирования отчетов по выполненным заказам.
- Учета контроля изменений и аварийных сообщений в системе.
- Разграничения уровня доступа персонала.



Уровень L3	
Серверная аппаратная часть (сервер, монитор, ИБП)	использование мощностей предприятия
Клиентские рабочие места	офисный компьютер, не требуется установка дополнительного программного обеспечения
Базовое количество подключаемых линий с оборудованием Track&Trace, шт.	1 – 3, дополнительные линии подключаются опционально
Автоматический обмен данными (API интерфейс) со станцией управления заказами (СУЗ)	включено
Автоматический обмен данными (API интерфейс) с системой ГИС МТ	включено
Производственные отчеты	включено
Контроль изменений (audit trail)	включено
Уровни доступа персонала	включено
Обмен данными с ERP/MES системой площадки	опционально

Пример интерфейса уровня площадки «TRACK & TRACE PLANT»

Главное меню								
Главное меню	ОБОРУДОВАНИЕ	СТАТУС	ЗАКАЗ	ПРОДУКТ	ПАЧКА	КОРОБ	ПАЛЛЕТА	
Управление заказами	ЛИНИЯ 1	СТМ	работа	0301210111	Доксиламин-ФОРП	15848 / 26000	82 / 132	0 / 3
Каталоги	ЛИНИЯ 2	TR	работа	0302217193	АнвиМакс	31768 / 51000	202 / 319	0 / 8
Статистика	ЛИНИЯ 3	MARCHESINI	работа	1701211933	Трекрезан № 10	10187 / 29000	69 / 194	0 / 4
Обмен с МДЛП	ЛИНИЯ 4	РУЧНАЯ	нет связи	---	---	---	---	---
Ввод в оборот	ЛИНИЯ 5	---	---	---	---	---	---	---
Контроль изменений	ЛИНИЯ 6	---	---	---	---	---	---	---
Отчеты	ЛИНИЯ 7	---	---	---	---	---	---	---
Управление доступом	ЛИНИЯ 8	---	---	---	---	---	---	---
Системное меню	ЛИНИЯ 9	---	---	---	---	---	---	---
Сменить пользователя	ЛИНИЯ 10	---	---	---	---	---	---	---
Информация о программе	---	---	---	---	---	---	---	---
Выход из приложения	---	---	---	---	---	---	---	---

Название заказа	Описание заказа	Название продукта	Упаковка продукта	Производственная линия	Статус заказа
2001211568	Стрип №5	Глицерин 2,11 г	суппозитории, № 10	ЛИНИЯ 1	готов к отправке
1901211568	Стрип №5	Глицерин 2,11 г	суппозитории, № 10	ЛИНИЯ 1	отправлен на линию
1801211568	Стрип №5	Глицерин 2,11 г	суппозитории, № 10	ЛИНИЯ 1	отправлен на линию
1701211568	Стрип №5	Глицерин 2,11 г	суппозитории, № 10	ЛИНИЯ 1	отправлен на линию
2301211933	Блистер №10	Трекрезан № 10	Блистер № 10	ЛИНИЯ 3	отправлен на линию
2201211933	Блистер №10	Трекрезан № 10	Блистер № 10	ЛИНИЯ 3	отправлен на линию
2101211933	Блистер №10	Трекрезан № 10	Блистер № 10	ЛИНИЯ 3	отправлен на линию
0802213841	Блистер №10 (А и Б)	Антигриппин АНВИ	блистер № 20	ЛИНИЯ 2	отправлен на линию
0702213841	Блистер №10 (А и Б)	Антигриппин АНВИ	блистер № 20	ЛИНИЯ 2	отправлен на линию
2001211933	Блистер №10	Трекрезан № 10	Блистер № 10	ЛИНИЯ 3	отправлен на линию
55501210370	тест	Рибавирин 200 мг	блистер 10, №30	ЛИНИЯ 1	отправлен на линию
55501211940	Тест	Трекрезан № 20	Блистер № 10	ЛИНИЯ 3	отправлен на линию
55501213706	Тест	АнвиМакс, лимон № 6	Порошок № 6	ЛИНИЯ 1	отправлен на линию

Администратор 12.02.2021 12:42:30

Ссылка на брошюру: https://vinjet.ru/upload/iblock/ef8/Track_Trace-VINJET-DAIRY_PLANT.pdf

Программное обеспечение уровня площадки «TRACK & TRACE PLANT» размещается на сервере или компьютере предприятия.



Также опционально может быть предложен промышленный сервер или размещение программного обеспечения «TRACK & TRACE PLANT» на станции маркировки и верификации «VJ-SER-02», «VJ-SER-04».

Стоимость

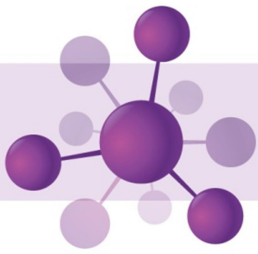
Оборудование и программное обеспечение	Стоимость, евро с НДС
Программное обеспечение уровня площадки «Track and Trace PLANT» (сериализация и учет продукции)	1400 (до 3-х линий)
Подключение одной дополнительной линии к серверу	350
Аппаратная серверная часть (промышленный сервер, источник бесперебойного питания)	используется серверная часть заказчика
Интеграция с ERP/MES системой предприятия при необходимости	опционально (2000)

Срок поставки: в наличии

При вступлении требований Государства по обязательной агрегации продукции программное обеспечение уровня L3 будет дополнительно оснащено программным модулем для выполнения операций по агрегации продукции, обмену со складским модулем и при необходимости ERP/MES системой производственной площадки.

Пример расчета стоимости комплексного решения

Оборудование и программное обеспечение	Стоимость, евро с НДС
Станция маркировки и верификации «VJ-SER-02»	6500
Рабочее место для поштучного учета продукции «VJ-READ-06»	3300
Программное обеспечение уровня площадки «Track and Trace PLANT» (сериализация и учет продукции)	1400
ИТОГО:	11200



УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Конкурентные преимущества:

- ЕДИНОЕ СКВОЗНОЕ РЕШЕНИЕ ОТ ОДНОГО ПОСТАВЩИКА;
- низкая стоимость по сравнению с Европейскими аналогами;
- многолетний опыт в построении систем Track&Trace;
- использование только Европейских комплектующих;
- основные узлы настраиваются и управляются с ОДНОГО монитора;
- активное использование РЕЦЕПТУРЫ (параметров продукта) позволяет в кратчайшие сроки перестроить оборудование с одного формата на другой;
- подсказки персоналу на интерфейсе оператора на порядок облегчают работу на оборудовании;
- техническая поддержка в РФ.

Условия оплаты:

Условия оплаты: 60% предоплата, 30% по готовности к отгрузке, 10% после проведения ПНР.

ООО "ВИНДЖЕТ", г. Санкт-Петербург
тел.: (812)694-10-74 офис, 8-931-359-88-48 моб.
e-mail: info@vinjet.ru web: www.vinjet.ru