

VINjet

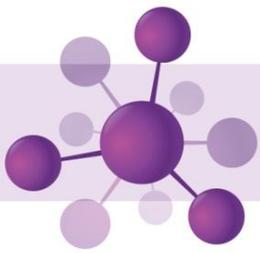
ИНН/КПП 7814607407/781401001  
ОГРН 1147847117901

## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

# КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ПО ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ МАРКИРОВКЕ АНТИСЕПТИКОВ

(сериализация и агрегация продукции на линиях)

Срок действия предложения  
до 01.09.2022г.



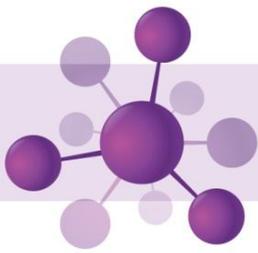
## О КОМПАНИИ

Основным направлением компании «ВИНДЖЕТ» на протяжении уже более 8-ми лет является производство промышленного оборудования с интегрированными системами маркировки, контроля веса, машинного зрения и прослеживаемости продукции (системы Track&Trace).

Компания «ВИНДЖЕТ» является **Авторизованным партнером и системным интегратором** следующих компаний:

- **ООО «СЕНСОТЕК»** – официальный представитель лидера в области машинного зрения Cognex (США).
- **ООО «Б+Р Промышленная автоматизация»** – официальный представитель компании B&R (Австрия).
- **ООО «Принтинг – Групп»** – официальный представитель компании HSA Systems (Дания).
- **Datalogic** – мировой технологический лидер на рынках автоматического сбора данных и автоматизации производства, специализирующийся на разработке и производстве сканеров штрихкодов (Италия).
- **TSC Auto ID TechnologyCo., Ltd.** — ведущий производитель принтеров для печати этикеток (Тайвань).
- **ООО "СИМЭКС"** – крупнейший дистрибьютор SIEMENS, департамента Промышленной Автоматизации и Технологии Приводов (Германия).

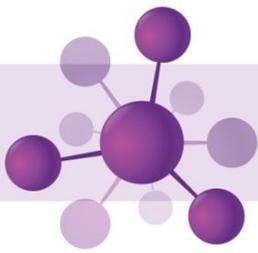




## ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ РАЗВИТИЯ КОМПАНИИ

- **2014...2016 год** – продажа и интеграция оборудования машинного зрения Cognex, маркировочного оборудования HSA Systems, исследование рынка и выработка концепции построения систем Track&Trace;
- **2017 год** – производство оборудования:
  - Автоматизированная система контроля штрих-кода «АСКШ-1»;
  - Система маркировки продукции «СМП-1»;
  - Эtiquетировочный автомат «VJL-01»;
  - Система контроля веса продукции «АСКВ-1»;
  - Автоматизированная система послышной агрегации продукции «АСАП-1Р».
- **2018...2022 год** – производство оборудования:
  - Система сериализации продукции для алкогольной отрасли «ССП-1 Алко», совместный проект с компанией «InoxDrive», г.Санкт-Петербург.
  - Комплексное решение по сериализации и агрегации продукции для фармацевтической отрасли (сериализация, агрегация, склад, уровень производственной площадки), совместный проект с компанией «ROLSTECH», г.Сергиев Посад.
  - Комплексное решение по сериализации для молочной отрасли (сериализация этикеток, ручной и автоматический учет кодов на линии, уровень производственной площадки).





**Произведено и запущено в промышленную эксплуатацию:** 38 единиц оборудования, из них 30 по системам Track&Trace, включая сквозное программное обеспечение.

**Выполнено модернизаций оборудования:** 1 единица оборудования.

**География внедрений и референс-лист реализованных проектов:**

<https://vinjet.ru/o-kompanii/geografiya-vnedrenij/>

**Ссылка на канал решений:**

<https://www.youtube.com/channel/UCwQFz7Vksa8NJ4sVu14cQiQ>

**Среди наших заказчиков, включая совместные проекты с партнерами:**



**Отзывы заказчиков:** <https://vinjet.ru/o-kompanii/otzivy/>

**Компания ВИНДЖЕТ принимает активное участие:**

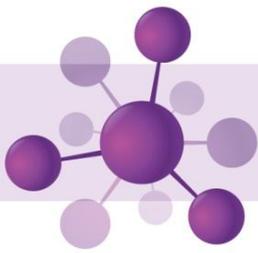
- В международных и отечественных выставках оборудования, сырья и материалов для фармацевтических производств.
- В семинарах по машинному зрению, идентификации и решениям по сериализации и агрегации продукции.



Компания ВИНДЖЕТ подписала меморандум о сотрудничестве с оператором системы ЦРПТ «Честный знак», на основании которого является официальным партнером в области маркировки:

<https://xn--80ajghhoc2aj1c8b.xn--p1ai/business/projects/dairy/partners/integrators/>





Программное обеспечение ВИНДЖЕТ в числе лидеров прошло успешную валидацию сотрудниками ЦРПТ, учтено в «Реестре интеграционных решений» и официально допущено в промышленную эксплуатацию.

Orders Management Station x +  
suzgrid.crpt.ru/management/integrationSolutions

Станция управления заказами

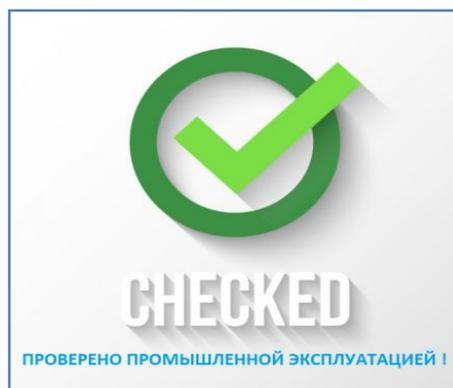
Реестр интеграционных решений

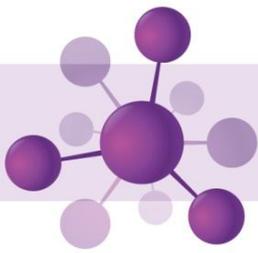
Администратор

Наименование интегратора	ИНН	КПП	Телефон	Почта
ООО "Трекмарк"	7734391181	770901001	8 800 2222 888	info@trekmark.ru
ООО "СКАНДРАЙВ"	7718904083	771801001	+7 495 984 89 05	totalmark@scandrive.ru
ООО «Си Вижен Рус»	9710069405	771001001	+7 (495) 2258689	info@seavision.it
ООО "1С-Софт"	7730643014	771301001	+7 (495) 737-92-57	sales@1c.ru
ООО "ЦРПТ"	7731369928	773101001		
SoftGroup AD	BG204547054		+359 2 8799577	office@softgroup.eu
ООО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «МАТЕРИА МЕДИКА ХОЛДИНГ»	7709272649	770701001	8 (351) 255-14-79	office@chel.materiamedica.ru
ООО "Корус Консалтинг СРМ"	7801489298		+7(812) 502-70-48	NMaksimchik@korusconsulting.ru
ООО "ВИНДЖЕТ"	7814607407	781401001	+7(812) 694-10-74	info@vinjet.ru
АО «ПРОМИС»	5262032016	526101001	8 (831) 461-89-80/81/82	info@promis.ru

RU РУССКИЙ ▾

Всего: 12





## КЛАСС КАЧЕСТВА И СОСТАВ КОДОВ МАРКИРОВКИ

---

В соответствии с требованиями оператора системы маркировки средство идентификации (код маркировки в формате 2D кода Data Matrix) должен наноситься производителем товаров на продукцию с уровнем **класса качества «С» или выше** по стандарту ГОСТ Р ИСО/МЭК 15415-2012.

Класс качества КМ (грейд) может принимать следующие значения:

**A (4.0) - наивысший класс качества**

**B (3.0) - средний класс качества**

**C (2.0) - минимальный требуемый оператором системы класс качества**

**D (1.0) - брак**

**F (0.0) – брак**

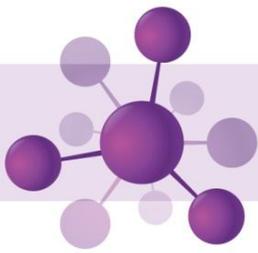
Более подробная информация по классам качества кодов маркировки представлена по ссылке:

<https://vinjet.ru/upload/iblock/86a/Requirements-for-the-2D-code-quality-class.pdf>

**Для обеспечения высокого класса качества кодов маркировки рекомендуется:**

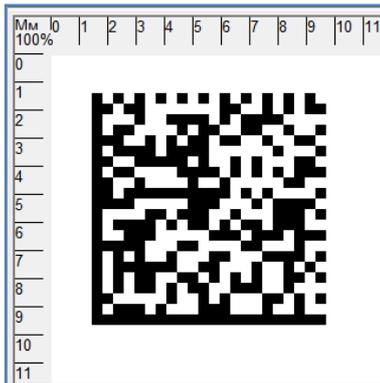
- Производить непрерывную верификацию КМ во время печати.
- Принтеры для печати КМ должны иметь разрешение печати не менее 300 dpi.
- По возможности производить нанесение КМ на упаковку или этикетки не непосредственно на упаковочном или этикетировочном оборудовании в составе производственных линий. Старт-стопный режим работы оборудования, вибрации и пыль значительно снижают вероятность обеспечения требуемого класса качества КМ, также в некоторых случаях возникает сложность реализации отбраковки продукции.
- По возможности производить предварительное нанесение КМ в благоприятных условиях на специализированном оборудовании или в типографии.
- Не рекомендуется использовать каплеструйные принтеры для печати КМ, по причине невозможности обеспечить требуемого класса качества кодов.

**Отсутствие во время производства контроля класса качества КМ или выборочный контроль качества КМ на считываемость визуально персоналом, мобильным телефоном или стационарным сканером кодов, который не имеет встроенной функций верификации класса качества кодов в соответствии со стандартом ГОСТ Р ИСО/МЭК 15415-2012 не гарантирует требуемый класс качества КМ на каждой единице продукции и может приводить к возвратам производителю промаркированной продукции с рынка.**



На время проведения эксперимента по маркировке антисептиков оператором системы предлагается для использования следующий состав кодов маркировки.

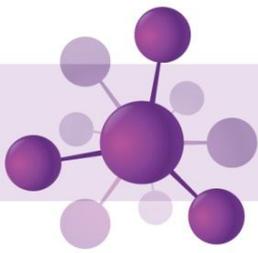
2	01	+	GTIN	+	21	+	SERIAL (13)	+	GS	+	93	+	Код проверки (4)
---	----	---	------	---	----	---	-------------	---	----	---	----	---	------------------



## ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

К поставке предлагается комплексное решение по сериализации и агрегации продукции на производственных линиях для антисептиков, в составе:

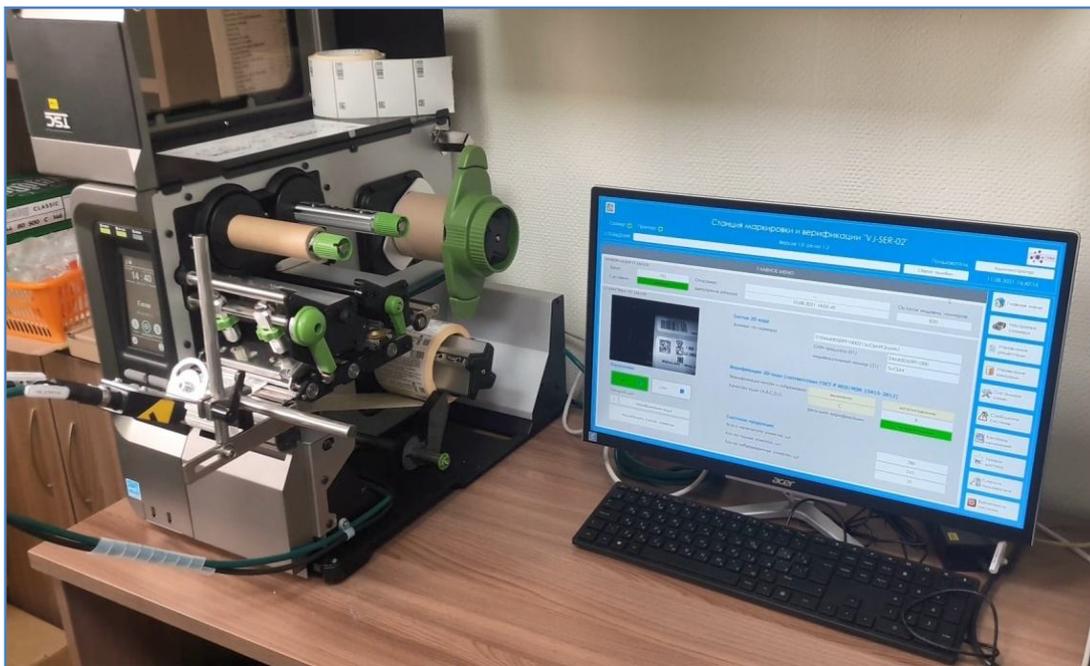
- 1) **УРОВЕНЬ L1** – оборудование и программное обеспечение Track&Trace для сериализации и агрегации продукции. Оборудование включает, рабочие места для учета и агрегации продукции, станцию маркировки и верификации для подготовки этикеток и стикеров.
- 2) **УРОВЕНЬ L2** – предназначен для обмена заказами между уровнем L1 и уровнем L3, централизованного распределения и накопления данных с рабочих мест персонала.
- 3) **УРОВЕНЬ L3** – программное обеспечение ВИНДЖЕТ, которое выполняет следующие задачи:
  - Производит заказ кодов маркировки (КМ) в станции управления заказами (СУЗ) для производственных линий.
  - Производит отправку заказанных КМ в составе заказов на сериализацию и агрегацию продукции на производственные линии.
  - На основании результатов сериализации и агрегации продукции формирует и отправляет отчеты в СУЗ и систему ГИС МТ по средством API интерфейса в автоматическом режиме.
  - Формирует и отправляет заказы на отгрузку продукции на терминалы сбора данных склада.
  - По результатам данных произведенных отгрузок продукции взаимодействует с оператором ЭДО или ERP/MES системой предприятия и передает данные о SGTIN в УПД.



В качестве уровня L3 может использоваться как решение от ВИНДЖЕТ, так и решение от стороннего поставщика (например, от СКБ Контур).

- 4) **ОБОРУДОВАНИЕ СКЛАДА** – в качестве оборудования для выполнения отгрузок и перегруппировок продукции предлагаются терминалы сбора данных с программным обеспечением ВИНДЖЕТ.

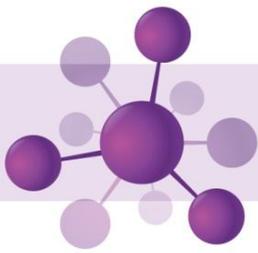
## СТАНЦИЯ МАРКИРОВКИ И ВЕРИФИКАЦИИ «VJ-SER-02» (сериализация этикеток, стикеров)



Для предварительной сериализации этикеток или печати стикеров, а также для печати этикеток групповой упаковки предлагается станция маркировки и верификации.

Станция производит печать стикеров для последующей наклейки их на продукцию или производит впечатывание кодов маркировки и при необходимости текста (дата производства, срок годности и т.д.) в этикетки продукции предприятия.

Заказ на сериализацию этикеток поступает на станцию с уровня L3. В процессе печати на принтере коды маркировки наносятся на этикетки или стикеры. Опционально считыватель-верификатор производит **непрерывный контроль качества каждого напечатанного кода маркировки** по стандарту ГОСТ Р ИСО/МЭК15415-2012.



При обнаружении кодов низкого качества (класс качества ниже «С») возможны на выбор 2 варианта отбраковки – запечатывание кода или останов оборудования для снятия забракованной этикетки с подложки персоналом. При необходимости функция отбраковки может быть отключена в настройках системы.

Базовая максимальная ширина этикетки не должна превышать значения 104 мм. Опционально может использоваться этикетка с максимальной шириной до 168 мм.

Максимальный внешний диаметр бобины этикеток не должен превышать значения 203,2 мм. Для больших диаметров бобин может опционально быть предложен перемотчик этикеток с функцией печати и верификации кодов маркировки.

**Забракованные на станции коды маркировки далее не учитываются в отчете о нанесении и при способе оплаты кодов «по нанесению» не подлежат оплате.**

### **Базовая комплектация**

- Термотрансферный принтер TSC
- Опционально считыватель-верификатор, верификация 2D-кодов по стандарту ГОСТ Р ИСО/МЭК15415-2012
- Компьютер и монитор для управления печатью
- Источник бесперебойного питания
- Программное обеспечение ВИНДЖЕТ «Track and Trace OFFLINE» для сериализации этикеток или стикеров и настройки макетов печати

### **Пример работы и брошюра**

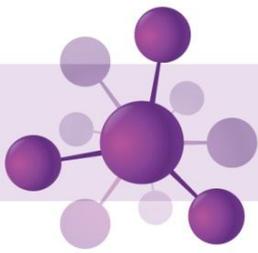
[https://www.youtube.com/watch?v=3vIBVc1-K\\_c](https://www.youtube.com/watch?v=3vIBVc1-K_c)

<https://www.youtube.com/watch?v=yMx15SpKjs4>

[https://vinjet.ru/upload/iblock/751/Track\\_Trace-VINJET-.pdf](https://vinjet.ru/upload/iblock/751/Track_Trace-VINJET-.pdf)

### **Базовые технические характеристики**

Станция маркировки и верификации VJ-SER-02	
Производительность печати в режиме печати только 2D-кода на этикетке без контроля кода и с контролем кода и отбраковкой методом останова, шт./час	до 17000
Производительность печати в режиме печати полной информации на этикетке без контроля кода и с контролем кода и отбраковкой методом останова, шт./час	до 6000
Производительность печати с контролем кода и отбраковкой методом запечатывания кода, шт./час	до 2000
Уровни доступа персонала	включено
Функция контроля изменений (audit trail)	включено

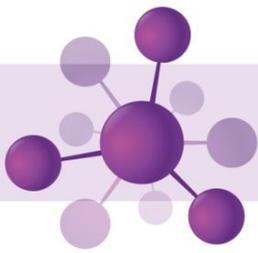


Архив сообщений о работе оборудования	включено
Рецепты оборудования	включено
Отбраковка этикеток	снятие этикетки, запечатывание, отключена
Верификация 2D-кода в соответствии с ГОСТ Р ИСО/МЭК 15415-2012	опция
Счетчики этикеток	опция
Размеры 2D-кодов при печати, мм	8x8, 10x10, 12x12
Встроенный редактор для создания макетов этикеток	включено
Разрешение печати, точек на мм/DPI	12/300
Максимальная ширина печати	104 мм
Диаметр сердечника этикетки, мм	76,2
Ширина этикетки, мм	20...114
Внутренний смотчик	включено
Максимальный внешний диаметр рулона этикеток, мм	203,2
Метод печати	термотрансферная и прямая термопечать
Клавиатура и компьютерная мышь	включено
Габаритные размеры оборудования (Ш x Г x В) с учетом поднятой крышки принтера, мм	1000 x 600 x 800
Источник бесперебойного питания	включено
Электропитание	220В, 50 Гц
Мощность	1000ВА/500Вт

## РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ УЧЕТА И АГРЕГАЦИИ ПРОДУКЦИИ



Рабочее место предназначено для независимого учета и агрегации продукции.



Заказ на учет и агрегацию продукции поступает с уровня L3 на менеджер линии, к которому подключены рабочие места. Предварительно на станции маркировки и верификации производится печать этикеток для групповых упаковок. Этикетки приклеиваются персоналом на групповые упаковки. Персонал считывает сканером линейный код с этикетки, приклеенной на групповую упаковку, и далее производит наполнение коробов, предварительно последовательно считывая сканером коды маркировки с каждой единицы продукции. На экране рабочего места фиксируется требуемое и текущее количество продукции во время агрегации.

## Базовая комплектация

- Панельный компьютер АТОЛ (или аналог) и регулируемая стойка для настольного размещения
- Настольный широкоформатный сканер кодов DATALOGIC (или аналог)
- Источник бесперебойного питания для сохранности данных и корректного завершения работы в случаях аварийного отключения электропитания рабочего места
- Программное обеспечение ВИНДЖЕТ «Track and Trace CASE» для агрегации продукции

**Опционально настольный проводной сканер может быть заменен на ручной беспроводной сканер кодов маркировки. Также рабочее место при необходимости может быть дополнено компактным принтером этикеток групповой упаковки.**

## УРОВЕНЬ L3 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДКИ

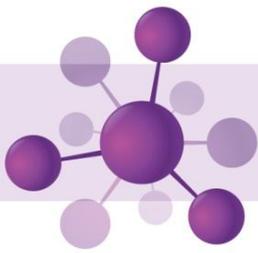
В качестве уровня L3 предлагается решение от ВИНДЖЕТ, решение включает аппаратную часть и программное обеспечение «Track & Trace PLANT».

При необходимости одновременной работы с программным обеспечением нескольких пользователей требуется терминальный доступ (лицензии) и операционная система Windows Server. Доступ с рабочих мест персонала до уровня L3 производится через терминальный доступ.

В качестве аппаратной части уровня L3 может использоваться компьютер/ноутбук/сервер. Выбор и приобретение модели аппаратной части производит Предприятие.

Технические требования для программного обеспечения уровня L3:

1. Процессор от Intel Core i5
2. Оперативная память от 8Гб DDR4
3. Жесткий диск от 500 Гб HDD/SSD
4. Два интерфейса Gigabit Ethernet
5. Лицензии на терминальный доступ клиентов (опционально)
6. Операционная система Windows 10 Professional или Windows Server 2019 Standard Edition incl. 5 clients, 64-bit или выше (опционально)



## ОБОРУДОВАНИЕ СКЛАДА

В качестве рабочего места для работников склада предлагается мобильное рабочее место.

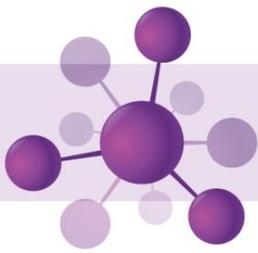


### Базовая комплектация

- Терминал сбора данных (ТСД) Urovo RT40 (или аналог)
- Программное обеспечение ВИНДЖЕТ «Track and Trace STORAGE» для выполнения складских операций по отгрузке и перегруппировке продукции

### Принцип отгрузки продукции:

1. Персонал с уровня L3 отправляет на ТСД заказ на отгрузку продукции.
2. Персонал последовательно считывает ТСД групповые коды с этикеток коробов или паллет в соответствии с заданием на отгрузку.
3. При выполнении задания на отгрузку персонал завершает задание на ТСД и данные о подтверждении выполнения задания отправляются на уровень L3 предприятия.

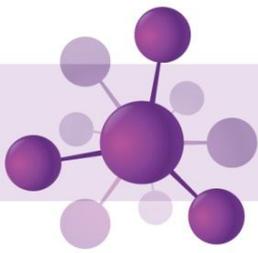


## СТОИМОСТЬ РЕШЕНИЯ

### ЭТАП 1. СЕРИАЛИЗАЦИЯ И УЧЕТ ПРОДУКЦИИ (обязательность с 2022 года)

№	Спецификация	Кол-во, шт.	Цена, с НДС	Всего, с НДС
<b>Станция маркировки и верификации «VJ-SER-02»</b>				
1	Станция маркировки и верификации «VJ-SER-02» в базовой комплектации	1	300 000 руб.	300 000 руб.
2	Оснащение станции маркировки и верификации «VJ-SER-02» функцией контроля качества КМ	0	130 000 руб.	0
3	Увеличение максимальной ширины этикетки со 104 до 168 мм	0	65 000 руб.	0
4	Замена термотрансферного принтера на перемотчик этикеток для бобин внешним диаметром до 300 мм	0	130 000 руб.	0
<b>Рабочее место для учета и агрегации продукции</b>				
1	Рабочее место для учета и агрегации продукции в базовой комплектации	1*	85 000 руб.	85 000 руб.
<b>Уровень L3 (сериализация)</b>				
1	Программное обеспечение «Track and Trace PLANT» (модуль сериализации и учета КМ на линии)	1	126 000 руб.	126 000 руб.
2	Аппаратная часть для установки программного обеспечения «Track and Trace PLANT», ИБП	1	Приобретает предприятие	
<b>Работы</b>				
Проведение пуско-наладочных работ и обучения персонала				45 000 руб.
<b>ИТОГО рубли, включая 20% НДС:</b>				<b>556 000</b>

\* Количество рабочих мест необходимо актуализировать на основании количества и производительности упаковочных линий. Производительность одного рабочего места для учета и агрегации продукции в среднем составляет 3000 шт./час.

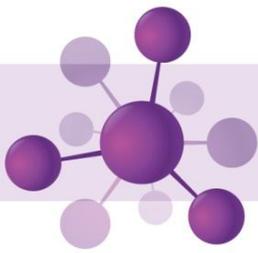
**ЭТАП 2. АГРЕГАЦИЯ И СКЛАД (обязательность с 2025 года)**

№	Спецификация	Кол-во, шт.	Цена, с НДС	Всего, с НДС
<b>Уровень L3 (агрегация и склад)</b>				
1	Программное обеспечение «Track and Trace PLANT» (модуль агрегации)	1	126 000 руб.	126 000 руб.
2	Интеграция с оператором ЭДО и/или с ERP/MES системой предприятия	1	90 000 руб.	90 000 руб.
<b>Оборудование склада</b>				
1	Рабочее место на базе терминала сбора данных с программным обеспечением	1	144 000 руб.	144 000 руб.
<b>Работы</b>				
Проведение пуско-наладочных работ и обучения персонала				45 000 руб.
<b>ИТОГО рубли, включая 20% НДС:</b>				<b>405 000</b>

**Примечание:**

1. Стоимость указана в Евро. Оплата производится в рублях по курсу ЦБ на день оплаты.
2. Монтаж и прокладка кабельных трасс между удаленными узлами системы и подвод питания к ним не включено в данное предложение.
3. Стоимость доставки зависит от выбранных условий (ФОБ, СИП) и выбранного заказчиком метода доставки (не включено в данное предложение).

Гарантийные обязательства на оборудование и программное обеспечение составляют 1 год с момента проведения пуско-наладочных работ специалистами Продавца и подписания приемочных актов.



## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

---

### Конкурентные преимущества:

- возможность интеграции с уровнем L3 сторонних поставщиков;
- низкая стоимость по сравнению с Европейскими аналогами;
- многолетний опыт в построении систем Track&Trace;
- основные узлы настраиваются и управляются с ОДНОГО монитора;
- активное использование РЕЦЕПТУРЫ (параметров продукта) позволяет в кратчайшие сроки перестроить оборудование с одного формата на другой;
- подсказки персоналу на интерфейсе оператора на порядок облегчают работу на оборудовании;
- **техническая поддержка в Санкт-Петербурге.**

### Условия оплаты:

Условия оплаты: 60% предоплата, 30% по готовности к установке, 10% после проведения ПНР.

**Оплата ЭТАПА 1 и ЭТАПА 2 может производиться одновременно или ЭТАП 2 может быть оплачен во второй половине 2024 года.**

Срок поставки: суммарно 3 - 5 месяцев с момента получения предоплаты и требуемых исходных данных по проекту. Срок поставки ЭТАПА 1 составит 2 месяца.

ООО "ВИНДЖЕТ", г. Санкт-Петербург

тел.: (812)694-10-74 офис, 8-931-359-88-48 моб.

e-mail: [info@vinjet.ru](mailto:info@vinjet.ru) web: [www.vinjet.ru](http://www.vinjet.ru)